

Robinet à tournant sphérique à flasquage direct 2 pièces "Haute Performance"

Série 90D

Les Robinets à Tournant Sphérique SOLYRO à flasquage direct ouvrent un nouveau standard pour le montage d'actionneur, améliorant les performances fonctionnelles d'une installation, avec des coûts de maintenance réduits.

- **Aucune arcade ou entraîneur nécessaire**

La tige du robinet s'insère directement dans l'actionneur. L'accouplement de la tige dans l'actionneur assure un alignement correct de l'ensemble vanne / actionneur et réduit le déport de tige et le jeu pendant les manœuvres. La durée de vie et les performances sont améliorées.

- **Modularité et simplicité**

Aucune confusion possible dans le choix des arcades et entraîneurs.

- **Motorisation facile et coût réduit**

Le flasquage direct élimine le recours à des arcades et entraîneurs, économisant du temps et des coûts de montage.

- **Démontage rapide et facile de l'ensemble vanne / actionneur**

Dans l'éventualité d'une maintenance des RTS à flasquage direct, le temps de maintenance est réduit avec des coûts minimisés pour l'utilisateur.

- **Compact et peu encombrant**

Le mode d'accouplement RTS / actionneur produit un ensemble aussi compact que possible.

- **Sécurité**

Pas de pièce apparente en mouvement, aucun risque de pincement.

- **Accouplement direct tige de vanne / actionneur**

Moins de risque d'hystérésis.



- FLASQUAGE DIRECT
- 2 PIÈCES
- DE 1/2" À 6"
- PASSAGE INTÉGRAL

- MAINTENANCE AISÉE
- MOTORISATION FACILE
- SÉCURITÉ FEU API 607 4^{ÈME} ÉD.
- ATEX EX II 2 GD
- TA - LUFT

Robinet à tournant sphérique à flasquage direct 2 pièces "Haute Performance"

Série 90D

CARACTÉRISTIQUES

- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> • Construction • Gamme dimensionnelle • Classe de pression • Matériaux de construction • Sièges • Contrôle et test • État de surface • Standards de fabrication • Certificats de test • Agréments CE • Certificat Sécurité Feu • Certificat TA-LUFT • NACE MR-0175 • Contrôle Qualité | <p>2 pièces - passage intégral
Fonderie cire perdue 1/2" à 4"
Fonderie sable de précision 5" à 6"</p> <p>De 1/2" à 6" (du DN15 au DN150)</p> <p>De 1/2" à 2" : PN40 (600 psi) De 1/2" à 6" : ANSI B16.10 classe 150LBS
De 2"1/2 à 4" : PN16 (200 psi) De 1/2" à 6" : ANSI B16.10 classe 300LBS</p> <p>Standard : inox 316 ; acier WCB
Options : inox 316L ; Titane ; Duplex ; Alloy 20 et autres alliages</p> <p>Standard : R-PTFE ; MG1241
Options : PEEK ; PTFE ; 50/50 PTFE + inox ; TFM1600 ; UHMWPE ; Delrin ; métal</p> <p>API 598, BS6755 Partie 1</p> <p>RTS inox : décapage, passivation
RTS acier : phosphatation</p> <p>ANSI B16.34, B16. 5, B16.10
API 6D, 509, 607
BS5351, BS6755
ISO 5211
MSS SP25, SP55
DIN 3337, 3202, 2501</p> <p>EN 10204 – 3.1
PED 97/23/EC Category III module H, ATEX Ex II 2GD
API 607 4^{ème} édition
GF1.1(T)-TA-06.0008
Option
ISO 9001</p> |
|--|--|

RACCORDEMENT STANDARD

- **RTS SÉRIE 90D À BRIDES**



PN10 / 40
du DN15 au DN150

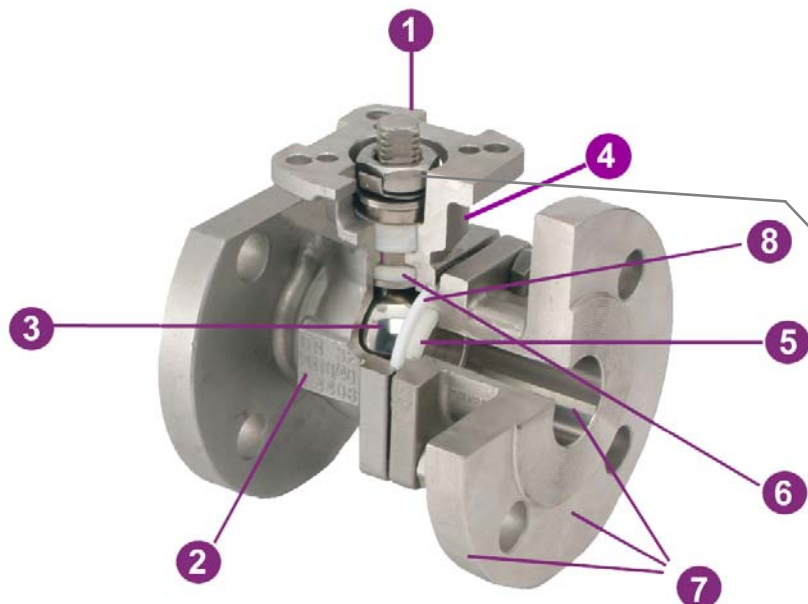


ANSI B16.10 class 150Lbs / 300Lbs
du 1/2" au 6"

Robinet à tournant sphérique à flasquage direct 2 pièces "Haute Performance"

Série 90D

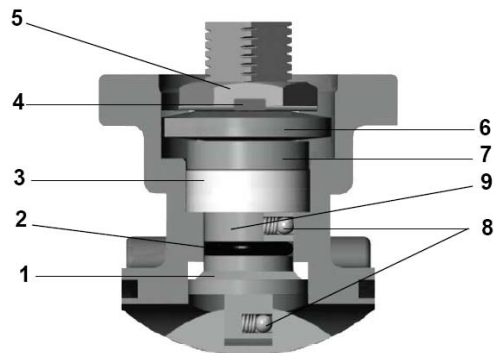
AVANTAGES



1. **PLATINE DE MOTORISATION ISO 5211 double perçage avec tige carrée :**
pas d'arcade ni d'entraîneur requis pour le montage d'actionneur ;
les coûts de motorisation sont réduits et la durée de vie étendue.
2. **CONSTRUCTION DU CORPS :**
Fonderie cire perdue 1/2" à 4"
Fonderie sable de précision 5" à 6"
3. **SPHÈRE FLOTTANTE :** sphère pleine réalisée par usinage de précision, polie miroir pour une étanchéité à la bulle renforcée par la pression et un couple de manoeuvre réduit. Le perçage de la sphère dans sa rainure, pour équilibrer la pression, assure une bonne étanchéité et une durée de vie étendue.
4. **COL RALLONGÉ :** offre un espace suffisant entre la platine de motorisation et le corps de vanne, et permet un accès aisé pour le montage d'actionneur.
5. **SIÈGES :** les rainures de décompression réduisant l'usure des sièges et le couple de manoeuvre permettent un large choix de matériaux selon l'utilisation.
6. **SYSTÈME ANTI-STATIQUE :** voir détail "Design de tige Sealmax®" ci-contre.
7. **TOUTES LES PARTIES AU CONTACT DES FLUIDES SONT ENTIÈREMENT USINÉES :**
surfaces lisses sans rétention.
8. **JOINTS DE CORPS ENCASTRÉ :** garantit l'étanchéité du vide jusqu'aux applications hautes pressions et températures.

DESIGN DE TIGE UNIQUE SEALMAX®

- Sans maintenance
- Triple étanchéité
- Garniture à rattrapage d'usure
- Utilisation intensive
- Étanchéité de tige optimum



- ① **Tige pyramidale avec joint**
1er niveau de protection contre les fuites. La pente à 45° du joint en regard de celle de la tige empêche toute fuite pendant la rotation.
- ② **0-Ring de tige**
2ème niveau de protection contre les fuites. Renforce l'étanchéité de tige, protège contre les émissions fugitives (TA Luft), maintien l'alignement et permet une durée de vie très étendue.
- ③ **Garniture de type chevron**
3ème niveau de protection contre les fuites. Garniture graphite pur à rattrapage d'usure (expansion des rondelles à la compression et blocage des chemins de fuite).
- ④ **Frein d'écrou**
Stabilise totalement l'écrou de tige pour l'empêcher de se desserrer pendant les manoeuvres.
- ⑤ **Écrou de tige**
Comprime le système d'étanchéité de tige et empêche toute fuite.
- ⑥ **Rondelles Belleville**
Compriment automatiquement les joints pour rattraper l'usure et les variations de pression et température.
- ⑦ **Fouloir**
En inox, répartit la force de compression sur le presse-étoupe et le joint de tige.
- ⑧ **Dispositifs anti-statiques**
Bille montée sur ressort en contact entre la sphère et la tige ; ainsi que la tige et le corps, en standard.
- ⑨ **Tige ultra lisse**
Réduit la friction au niveau des joints et le couple de manoeuvre, augmentant la durée de vie.

Robinet à tournant sphérique à flasquage direct 2 pièces "Haute Performance"

Série 90D

OPTIONS DE MANŒUVRE

- STANDARD**



Levier inox verrouillable
avec fourreau vinyl
DN08 - DN65



Poignée en "T"
DN80 - DN100

- OPTION (sur demande)**



RÉF. 90DZ - LEI
Levier inox massif
DN15 - DN65



RÉF. 90DZ - PCVR
Poignée inox à gâchette
automatique
DN15 - DN65

AUTRES OPTIONS (sur demande)



RÉF. 90DTSM.
Réhausse TA-LUFT
DN15 - DN150



RÉF. 90DZ.SPHV
Sphère de régulation en V



RÉF. 90D.ET
Enveloppe thermique

CODIFICATION

1	2	3	4	5
Type Robinet	Matériau Corps	Matériau Siège	Encombrement	DN
90D	I = 316L A = WCB	F = PTFE R = RPTFE M = MG1241 T = TFM 1600 E = UHMWPE P = PEEK	C16 = DIN F5 - PN16 L16 = DIN F1 - PN16 L40 = DIN F1 - PN40 20 = ANSI B16.10 - classe 150LBS 50 = ANSI B16.10 - classe 300 LBS	Du DN15 au DN100 (PN16-40) Du DN15 au DN100 (Classe 150LBS) (Classe 300LBS)

Exemple : 90DAM-50.015 ou 90DIM-L40.025

Guide des sièges pour RTS 2 pièces

Série 90D

Les robinets à tournant sphérique SOLYRO proposent un large choix de sièges plastomères et de sièges en métal pour de multiples applications en industrie.

Toutes les applications suivantes doivent être utilisées en fonction des courbes de Pression / Température de l'appareil sélectionné.

- **SIÈGES STANDARD :**

MG1241 (M)

Matériau	75% PTFE + 20% de fibre de verre + 5% de graphite
Caractéristiques	large échelle de températures et meilleure durée de vie que le R-PTFE ; applications vapeur et fluides thermiques.
Échelle de températures	de -50°C à +230°C
Couleur	noir pale

R-PTFE (R)

Matériau	PTFE renforcé par 15% de fibre de verre
Caractéristiques	résistance chimique équivalente au PTFE pur, mais meilleure résistance à l'usure et à la température.
Échelle de températures	de -50°C à +190°C
Couleur	blanc

Guide des sièges pour RTS 2 pièces

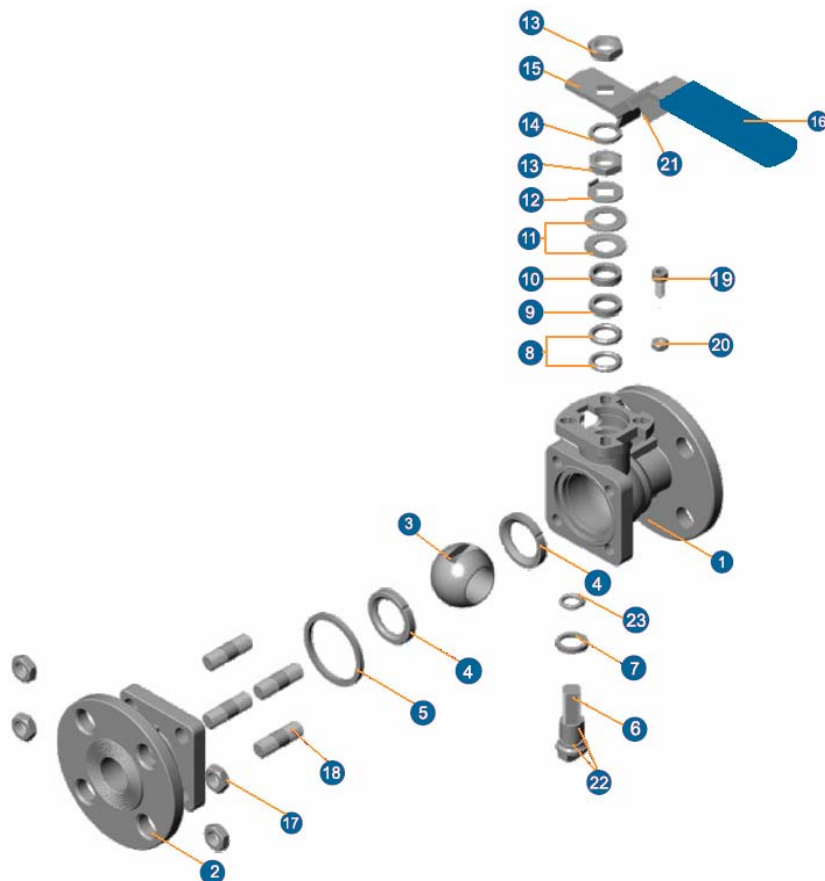
Série 90D

 • **TABLEAU DE SÉLECTION DES SIÈGES EN OPTION** (SUR DEMANDE)

SIÈGES	MATÉRIAU	CARACTÉRISTIQUES	ÉCHELLE DE TEMPÉRATURES		COULEUR
			T° MINI	T° MAXI	
DERLIN (D)	résine acétale	<ul style="list-style-type: none"> Très rigide ; Adapté pour les hautes pressions des réseaux hydrauliques (huile) et pneumatiques (air comprimé). 	-45°C	+80°C	blanc crème
UHMW POLYÉTHYLÈNE (U)	polyéthylène au poids moléculaire ultra élevé	<ul style="list-style-type: none"> Pour applications en milieu nucléaire à faible niveau de radiation ; Excellente résistance aux fluides abrasifs. 	-60°C	+120°C	blanc opaque
PTFE (F)	fabrication à partir de Téflon pur	<ul style="list-style-type: none"> Excellente compatibilité chimique avec la plupart des fluides. 	-50°C	+175°C	blanc
TFM1600 (T)	nouvelle génération de PTFE	<ul style="list-style-type: none"> Très bonne résistance au fluage, très faible coefficient de perméation et de friction ; Idéal pour semi conducteur, applications ultra pures et process pharmaceutiques. 	-50°C	+200°C	blanc
PTFE CHARGÉ CARBONE (C)	25% de graphite de carbone + 75% de PTFE	<ul style="list-style-type: none"> Meilleure résistance à l'usure que le R-PTFE ; Approprié aux applications vapeur. 	-50°C	+230°C	noir
ACIER INOXYDABLE CHARGÉ PTFE (S)	50% de poudre d'acier inoxydable avec 50% de PTFE	<ul style="list-style-type: none"> Combine robustesse et résistance à l'abrasion avec les mêmes caractéristiques autolubrifiantes que le PTFE ; Idéal pour les températures élevées (vapeur, eau surchauffées). 	-50°C	+240°C	gris foncé
MÉTAL (A)	métal	<ul style="list-style-type: none"> Pour applications avec chocs thermiques et hydrauliques importants, fluides abrasifs. 	-50°C	+280°C	gris
PEEK (P)	polymère	<ul style="list-style-type: none"> Résistance extrême aux hautes températures et hautes pressions ; Convient aux industries nucléaires. 	-50°C	+300°C	gris

Nomenclature RTS 2 pièces à flasquage direct Sécurité Feu - ATEX Ex II 2 GD

Série 90D



N°	Désignation	Version inox	Version acier
1.	Corps	316	WCB
2.	Bride	316	WCB
3.	Sphère	316	316
4.	Siège	R-PTFE ; MG1241 *	R-PTFE ; MG1241 *
5.	Joint de corps	Joint spiralé 316 + graphite	Joint spiralé 316 + graphite
6.	Tige	316	316
7.	Joint de tige	MG1241	MG1241
8.	Garniture PE	Graphite	Graphite
9.	Rondelle PE	PTFE + 25% verre	PTFE + 25% verre
10.	Fouloir PE	304	304
11.	Rondelle Belleville	301	301
12.	Rondelle d'arrêt	304	304
13.	Écrou de tige	304	304
14.	Rondelle de tige	304	304
15.	Levier	304	304
16.	Fourreau	Vinyl	Vinyl
17.	Écrou de boulon	304	304
18.	Boulon	304	304
19.	Butée	304	304
20.	Ecrou de butée	304	304
21.	Verrouillage levier	304	304
22.	Systèmes anti-statiques	304	304
23.	O-ring	VITON®	VITON®

* sur demande : PEEK ; PTFE ; 50/50 PTFE + inox ; TFM1600 ; UHMWPE ; Delrin ; métal

Généralités pour la motorisation des RTS 2 pièces

Série 90D

COUPLE DE FONCTIONNEMENT DES VANNES



- Le **COUPLE DE DÉBUT DE MANŒUVRE** est le couple nécessaire au début de manœuvre d'une vanne.
Le couple de début de manœuvre d'un actionneur doit être supérieur au couple de début de manœuvre de la vanne.
- Le **COUPLE DE FIN DE MANŒUVRE** est le couple nécessaire pour terminer la manœuvre.
Le couple de fin de manœuvre de l'actionneur doit être supérieur au couple de fin de manœuvre de la vanne.

FACTEURS AFFECTANT LE COUPLE DE FONCTIONNEMENT

- **FRÉQUENCE D'UTILISATION**
Le couple de fonctionnement augmente en général lorsque l'intervalle de temps entre cycles augmente.
Pour les applications dans lesquelles les vannes ont des cycles moins rapprochés que ce qui est indiqué dans les instructions de couple de fonctionnement, contacter SOLYRO.
- **USURE EN FONCTION DU NOMBRE DE CYCLES**
Les surfaces de contact - boisseau sphérique, siège et corps par exemple - s'usent progressivement à mesure que les vannes sont manœuvrées de façon répétitive, ce qui entraîne une augmentation des frictions et du couple de fonctionnement.
La vitesse d'activation peut également influencer sur le taux d'usure de la vanne.
Pour les applications dans lesquelles les vannes sont manœuvrées rapidement ou de façon répétitive - plus d'une fois par heure - contacter SOLYRO.
- **MATÉRIAU DU SIÈGE ET DE LA GARNITURE**
Pour certains types de vannes à boisseau sphérique, la friction entre le boisseau et le siège ou la garniture affecte le couple de fonctionnement, qui varie en fonction du matériau et du lubrifiant.
- **PRESSION DU SYSTÈME**
Des pressions élevées génèrent des forces de contact et des frictions plus grandes, et donc du couple de fonctionnement plus élevé.
- **TEMPÉRATURE DU SYSTÈME**
Les valeurs indiquées dans les tableaux ont été générées à température ambiante. Des températures plus basses ou plus hautes, selon le type de vanne, peuvent provoquer un couple de fonctionnement augmenté.
- **FLUIDE SYSTÈME**
Les valeurs indiquées dans les tableaux ont été relevées avec de l'azote gazeux propre et sec.
Des fluides système différents peuvent avoir des viscosités diverses, entraînant des niveaux de friction différents et affectant le couple de fonctionnement.
Certaines huiles légères peuvent diminuer le couple de fonctionnement.
Des fluides sales, abrasifs ou hautement visqueux peuvent augmenter le couple de fonctionnement.

Données pour la motorisation des RTS 2 pièces

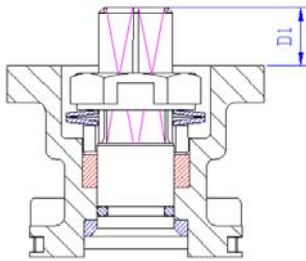
Série 90D

COUPLES DE MANŒUVRE (en Nm)

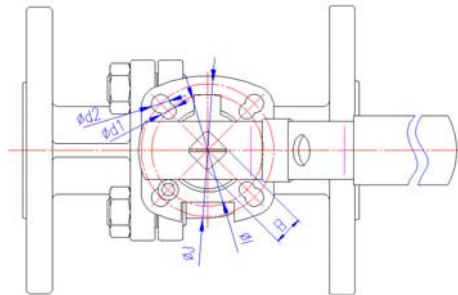
Dimensions		R-PTFE PTFE	MG1241 25% carbone	PEEK Delrin	UHMWPE	50/50 PTFE + inox
Pouces	DN					
1/2"	15	11	11	16	13	11
3/4"	20	16	16	20	19	17
1"	25	19	19	26	23	21
1-1/4"	32	26	26	40	36	31
1-1/2"	40	44	44	60	53	47
2"	50	49	49	76	63	54
2-1/2"	65	80	80	-	-	-
3"	80	136	136	-	-	-
4"	100	220	220	-	-	-
5"	125	386	386	-	-	-
6"	150	408	408	-	-	-

- Coefficient de sécurité de 1.3 inclus
- Les robinets standards SOLYRO sont assemblés avec une huile silicone ; pour des robinets non graissés, nous consulter.

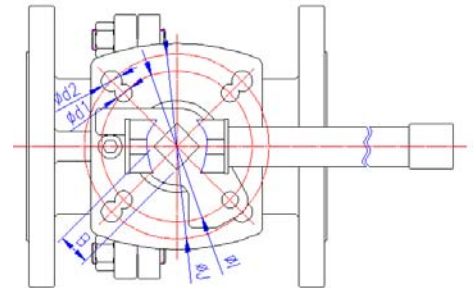
DIMENSIONS (en mm)



Hauteur du carré RTS 90D



Platine ISO 5211 du DN15 au DN65



Platine ISO 5211 du DN80 au DN150

Dimensions		Platine ISO 5211	D1	D1*	B	ØI	ØJ	Ød1	Ød1**	Ød2
Pouces	DN		Hauteur du carré	Hauteur du carré	Carré de manœuvre 45°	Ø cercle perçage int.	Ø cercle perçage ext.	Ø trous internes	Ø trous internes	Ø trous ext.
1/2"	15	F04/F05	9.9	9.9	11	42	50	6	6.5	7
3/4"	20	F04/F05	9.9	10.3	11	42	50	6	6.5	7
1"	25	F04/F05	10.3	10.3	11	42	50	6	6.5	7
1-1/4"	32	F05/F07	12.9	-	14	50	70	7.5	7.5	9
1-1/2"	40	F07/F10	19	19	17	70	102	10	10	12
2"	50	F07/F10	19	19	17	70	102	10	10	12
2-1/2"	65	F07/F10	19	19	17	70	102	10	10	12
3"	80	F10/F12	23	23	22	102	125	12	12	14
4"	100	F10/F12	23	23	22	102	125	12	12	14
5"	125	F12/F14	28.5	-	27	125	140	14	14	18
6"	150	F12/F14	28.5	28.5	27	125	140	14	14	18

* dimensions pour 90D - ANSI 300 Lbs (90D-50)

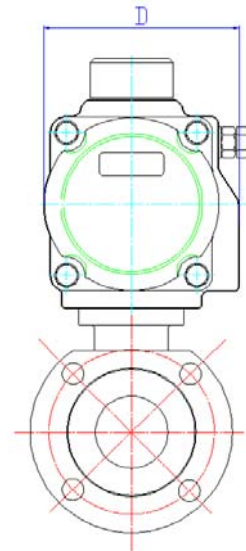
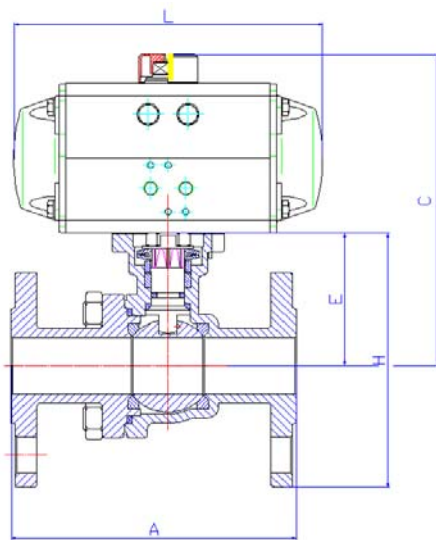
** dimensions pour 90D - ANSI 150 Lbs (90D-20) & 90D - ANSI 300 Lbs (90D-50)

Données pour la motorisation des RTS 2 pièces

Série 90D

RTS série 90D - PN10/16 & PN25/40 (sièges R-PTFE, PTFE, MG1241 & PTFE + 25% carbone)
avec actionneur AIR TORQUE : air moteur ≥ 5 bar, $\Delta P \leq 10$ bar

(Autres conditions, nous consulter.)



échelle : sans

- DOUBLE EFFET**

Dimensions		A		E	H	C	D	L	Actionneur	Poids (Kg)
Pouces	DN	F4 / F5	F1							
1/2"	15	115	130	48.7	96.2	137.7	70.5	140.5	AT054D	3.37
3/4"	20	120	150	53.7	106.2	158.7	83	158.5	AT104D	4.61
1"	25	125	160	58.8	116.3	163.8	83	158.5	AT104D	5.45
1-1/4"	32	130	180	72.6	142.6	177.6	83	158.5	AT104D	7.34
1-1/2"	40	140	200	89.1	164.1	224.1	106.3	247.5	AT254D	11.73
2"	50	150	230	96.6	179.1	231.6	106.3	247.5	AT254D	14.01
2-1/2"	65	170	290	116	208.5	251	106.3	247.5	AT254D	18.52
3"	80	180	310	132.5	232.5	307.5	141	315	AT354D	27.78
4"	100	190	350	157	267	344	151.5	345	AT404D	37.45
5"	125	325	400	192.7	317.7	399.7	171.5	408.5	AT454D	68.03
6"	150	350	480	210.2	352.7	417.2	171.5	408.5	AT454D	83.98

- SIMPLE EFFET**

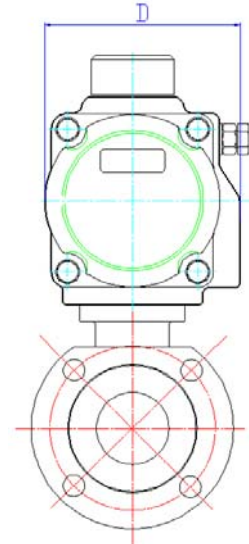
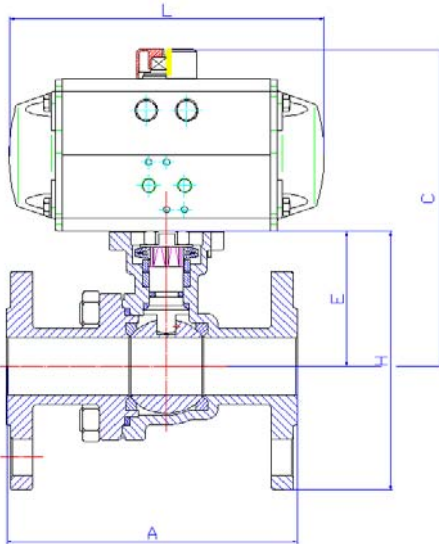
Dimensions		A		E	H	C	D	L	Actionneur	Poids (Kg)
Pouces	DN	F4 / F5	F1							
1/2"	15	115	130	48.7	96.2	153.7	83	158.5	AT104S	4.11
3/4"	20	120	150	53.7	106.2	175.7	94.5	210.5	AT204S	6.22
1"	25	125	160	58.8	116.3	180.8	94.5	210.5	AT204S	7.06
1-1/4"	32	130	180	72.6	142.6	207.6	106.3	247.5	AT254S	9.63
1-1/2"	40	140	200	89.1	164.1	236.1	123	268.5	AT304S	14.2
2"	50	150	230	96.6	179.1	243.6	123	268.5	AT304S	16.48
2-1/2"	65	170	290	116	208.5	291	141	315	AT354S	24.27
3"	80	180	310	132.5	232.5	339.5	171.5	408.5	AT454S	37.28
4"	100	190	350	157	267	383	187	437.5	AT504S	48.85
5"	125	325	400	192.7	317.7	487.7	222	543	AT604S	95.53
6"	150	350	480	210.2	352.7	505.2	222	543	AT604S	111.48

Données pour la motorisation des RTS 2 pièces

Série 90D

RTS série 90D - ANSI classe 150 & ANSI classe 300 (sièges R-PTFE, PTFE, MG1241 & PTFE + 25% carbone)
avec actionneur AIR TORQUE : air moteur ≥ 5 bar, $\Delta P \leq 10$ bar

(Autres conditions, nous consulter.)



échelle : sans

• **DOUBLE EFFET**

Dimensions		A		E		H		L	D	C		Actionneur	Poids (Kg)	
Pouces	DN	150lbs	300lbs	150lbs	300lbs	150lbs	300lbs			150lbs	300lbs		150lbs	300lbs
1/2"	15	108.3	139.7	46.7	48.7	91.15	96.35	140.5	70.5	135.7	137.7	AT054D	2.83	3.32
3/4"	20	117.3	152.4	51.2	63.5	100.5	122.15	158.5	83	156.2	168.5	AT104D	3.75	5.46
1"	25	127.1	165.1	58.8	63.5	112.8	125.5	158.5	83	163.8	168.5	AT104D	4.47	6.56
1-1/4"	32	139.7	-	72.6	-	131.25	-	158.5	83	177.6	-	AT104D	5.52	-
1-1/2"	40	165.1	190.5	89.1	89.1	152.6	166.8	247.5	106.3	224.1	224.1	AT254D	10.25	13.9
2"	50	178.3	215.9	96.6	96.6	172.8	179.15	247.5	106.3	231.6	231.6	AT254D	13.04	16.41
2-1/2"	65	190	241.3	116	116	204.9	211.25	247.5	106.3	251	251	AT254D	18.15	23.57
3"	80	203.5	282.4	132.5	132.5	227.75	237.3	315	141	307.5	307.5	AT354D	27.7	35.7
4"	100	228.6	304.8	157	157	271.3	284	345	151.5	344	344	AT404D	41.2	54.4
5"	125	355.6	-	192.7	-	319.7	-	408.5	171.5	399.7	-	AT454D	70.3	-
6"	150	393.7	403.2	210.2	210.2	349.9	368.95	408.5	171.5	417.2	417.2	AT454D	89.6	114

• **SIMPLE EFFET**

Dimensions		A		E		H		L	D	C		Actionneur	Poids (Kg)	
Pouces	DN	150lbs	300lbs	150lbs	300lbs	150lbs	300lbs			150lbs	300lbs		150lbs	300lbs
1/2"	15	108.3	139.7	46.7	48.7	91.15	96.35	158.5	83	151.7	153.7	AT104S	3.57	4.06
3/4"	20	117.3	152.4	51.2	63.5	100.5	122.15	210.5	94.5	173.2	185.5	AT204S	5.36	7.07
1"	25	127.1	165.1	58.8	63.5	112.8	125.5	210.5	94.5	180.8	185.5	AT204S	6.08	8.17
1-1/4"	32	139.7	-	72.6	-	131.25	-	247.5	106.3	207.6	-	AT254S	8.45	-
1-1/2"	40	165.1	190.5	89.1	89.1	152.6	166.8	268.5	123	236.1	236.1	AT304S	12.72	16.37
2"	50	178.3	215.9	96.6	96.6	172.8	179.15	268.5	123	243.6	243.6	AT304S	15.51	18.88
2-1/2"	65	190	241.3	116	116	204.9	211.25	315	141	291	291	AT354S	23.9	29.32
3"	80	203.5	282.4	132.5	132.5	227.75	237.3	408.5	171.5	339.5	339.5	AT454S	37.2	45.2
4"	100	228.6	304.8	157	157	271.3	284	437.5	187	383	383	AT504S	52.6	65.8
5"	125	355.6	-	192.7	-	319.7	-	543	222	487.7	-	AT604S	97.8	-
6"	150	393.7	403.2	210.2	210.2	349.9	368.95	543	222	505.2	505.2	AT604S	117.1	141.5

Manuel d'installation et de maintenance des Robinets à Tournant Sphérique 2 pièces

Série 90D

Page 1 de 4

INTRODUCTION

Le robinet à tournant sphérique 2 pièces permet de remplacer facilement la garniture, le joint, et les sièges sans utiliser d'outils spécifiques. Les RTS de la série 90D utilisent le principe de « sphère flottante ».

De par la pression de ligne, la sphère est libre de se déplacer horizontalement à l'intérieur du corps du robinet. Le robinet est capable d'interrompre l'écoulement dans toutes les directions ou en bout de ligne, indépendamment de sa position sur la ligne.

Le siège aval, opposé au côté pressurisé d'un robinet fermé, supporte la charge exercée par la pression de ligne sur la sphère, alors que le siège amont est sujet à peu de charge. Pour cette raison, il est parfois possible d'augmenter la durée de vie du siège en changeant le sens du robinet sur la canalisation.

UTILISATION

La durée de vie du robinet peut être allongée si le robinet est utilisé selon les conditions de service appropriées, en respectant les tables de Pression / Température et les données de corrosion.

COMMANDE MANUELLE

Pour ouvrir ou fermer le robinet, tourner la poignée d'1/4 de tour.

- Robinet en position OUVERTE – La poignée est parallèle (alignée) au robinet ou à la conduite.
- Robinet en position FERMÉE – La poignée est perpendiculaire (angle droit) au robinet ou à la conduite.

COMMANDE MOTORISÉE

Les robinets avec actionneurs doivent être vérifiés pour l'alignement de la tige. Un désalignement angulaire ou linéaire résultera d'un couple opérationnel élevé et d'un usage inutile sur le joint de tige.

INFORMATIONS GÉNÉRALES POUR L'INSTALLATION

- 1- Le robinet peut être installé en toute position sur la ligne.
- 2- Avant d'installer le robinet, les canalisations doivent être nettoyées de toutes impuretés, copeaux métalliques et résidus de soudage, afin de ne pas endommager les sièges et la surface de la sphère.

DÉMONTAGE ET NETTOYAGE

- 1- Si le robinet a été utilisé pour des fluides dangereux, il doit être décontaminé avant démontage.
- 2- Sortis d'usine, les robinets sont graissés avec une huile silicone. Si le graissage ne convient pas à votre application particulière, vous pouvez démonter le robinet et laver les différentes parties avec un dissolvant.

Manuel d'installation et de maintenance des Robinets à Tournant Sphérique 2 pièces

Série 90D

Page 2 de 4

REPLACEMENT DE LA GARNITURE DE PRESSE ÉTOUPE ET DE LA RONDELLE D'APPUI

Avant de remplacer la garniture de presse étoupe et la rondelle d'appui, la canalisation doit être dépressurisée.

Note : La fuite de joint de tige peut être corrigée sans remplacer le joint et/ou la garniture. Serrer l'écrou de garniture pour aplatir les rondelles Belleville. Si la fuite continue, ou si le couple de fonctionnement du robinet devient trop excessif, les joints sont endommagés et doivent être remplacés.

- 1- Enlever les boulons et les écrous des brides de raccordement et soulever le robinet de la conduite. Prendre soin d'éviter de rayer ou d'endommager les joints. Les robinets étant lourds, ils devront être soutenus de façon adéquate avant d'être enlevés de la ligne.
- 2- Détacher l'écrou de tige et enlever la poignée et la butée. Puis, ôter le dispositif de fermeture, les écrous de garniture, les rondelles Belleville et le fouloir.
- 3- Enlever les écrous de boulons de corps, à l'aide de la clé appropriée. Enlever l'extrémité du corps. Un siège devrait sortir avec l'extrémité du corps.
- 4- Enlever le joint de corps.
- 5- Pour sortir la sphère, tourner la tige : la sphère est en position entièrement fermée. Soulever la sphère du corps, à l'aide d'un dispositif de courroie et de levage, si nécessaire. Faire extrêmement attention à ne pas endommager la sphère.
- 6- Sortir l'autre siège.
- 7- La tige doit être enlevée de l'intérieur du corps. Un coup sur le haut de la tige devrait la détacher. La rondelle d'appui devrait sortir avec la tige. Puis, enlever la garniture de tige.

INSPECTION VISUELLE

Nettoyer et inspecter les parties en métal. Il n'est pas nécessaire de remplacer ni la sphère ni la tige à moins que la surface ne présente des signes d'abrasion ou de corrosion. Nous recommandons vivement le remplacement de toutes les pièces d'usure toutes les fois que le robinet est démonté pour reconditionnement. Nous fournissons les kits de rechange qui contiennent toutes les pièces remplaçables.

Note: Le robinet peut être assemblé et actionné sans lubrifiant. Cependant, une légère lubrification facilitera l'assemblage et réduira le couple de manœuvre initial. Le lubrifiant utilisé doit être compatible avec le fluide prévu de ligne.

Manuel d'installation et de maintenance des Robinets à Tournant Sphérique 2 pièces

Série 90D

Page 3 de 4

ASSEMBLAGE

Installer un siège dans la cavité du corps, la courbure sphérique faisant face à la sphère.

- 1- Installer la rondelle d'appui sur la tige et glisser la tige vers le haut à travers le corps. Installer la garniture, le fouloir, les rondelles Belleville, et le frein de presse-étoupe. Visser l'écrou de garniture dans la tige. Remettre le frein de presse étoupe en place.
- 2- Installer la butée, la poignée et la rondelle d'arrêt. Visser l'écrou de tige dans la tige jusqu'à ce que la poignée soit bloquée.
- 3- Tourner la poignée en position Fermée. Aligner la fente de la sphère avec le bout de la tige et glisser la sphère en position. Tourner la poignée en position ouverte pour maintenir la sphère en place.
- 4- Installer le siège restant sur le côté du corps.
- 5- Mettre le joint de corps dans le corps et aligner les brides d'extrémité. Faire attention à ne pas endommager le joint de corps en accouplant les deux parties du corps. Attention au remontage du corps : vérifier que l'alignement des trous de brides de raccordement soit correct.
- 6- Installer les écrous de l'embout et serrer en « étoile » au couple approprié. Prendre extrêmement soin, pendant l'ajustement des écrous des embouts, de s'assurer que l'enclenchement complet des goujons avec les brides du corps est maintenu. Il doit y avoir au moins un filet de goujon dépassant de chaque côté.
- 7- Manœuvrer lentement le robinet, par petits âcups, pour arriver graduellement au quart de tour complet. Cette manœuvre lente assurera un appui correct des sièges sur la sphère. Une manœuvre trop rapide risquerait d'entailler les sièges avant leur mise en place totale.
- 8- TESTER* le robinet, si possible, avant de replacer le robinet en position sur la conduite. S'il n'est pas correctement fixé, le robinet peut se séparer de la source de pression, ayant pour résultats des dommages possibles. Toujours monter la vanne entre brides de même classe de pression avec un jeu complet de boulons.

*TESTER COMME SUIT:

- 1) Fixer le robinet à un banc d'essai au moyen d'une contre bride avec des écrous pleins et une garniture appropriée. Orienter le robinet de façon à ce que le siège à tester soit face vers le haut.
- 2) Appliquer 3 à 6 bars d'air. Faire un cycle partiel du robinet, sous pression, et fermer lentement. S'assurer que la cavité est pressurisée (utiliser des protections auditives). Verser l'eau dans le port supérieur pour couvrir la sphère et pour observer des bulles. Si des bulles apparaissent, verser l'eau dehors, faire un cycle du robinet plusieurs fois et revérifier. Pour vérifier la fuite dans l'autre port, renverser le robinet et laisser le port vérifié à la pression atmosphérique.
- 3) Enfin, vérifier le joint de tige, en enduisant la zone du dessus de tige d'une solution d'eau savonneuse. Si la fuite se produit, serrer le joint de tige jusqu'à ce que la fuite s'arrête.

Manuel d'installation et de maintenance des Robinets à Tournant Sphérique 2 pièces

Série 90D

Page 4 de 4

COUPLE DE SERRAGE DES TIRANTS (Nm)

Dimensions		Nm
Pouces	DN	
1/2"	15	20 ~ 23
3/4"	20	23 ~ 26
1"	25	31 ~ 34
1-1/4"	32	34 ~ 36
1-1/2"	40	41 ~ 46
2"	50	41 ~ 46
2-1/2"	65	41 ~ 46
3"	80	56 ~ 61
4"	100	56 ~ 61
5"	125	56 ~ 61
6"	150	56 ~ 61

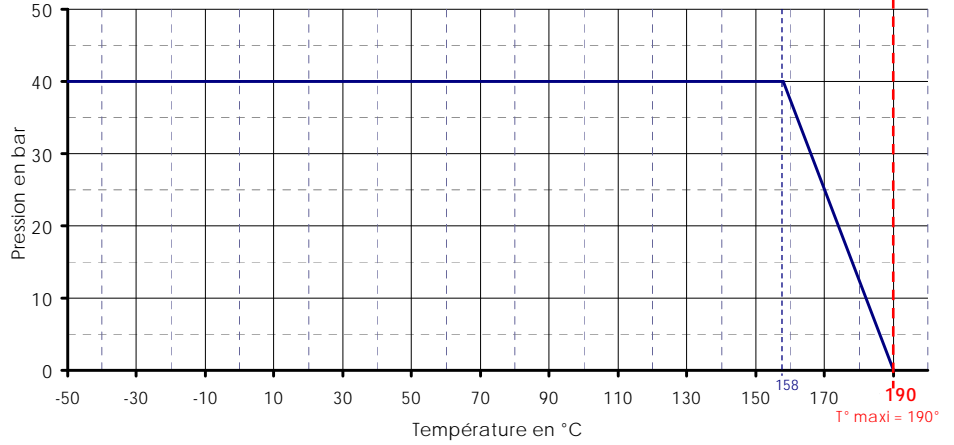
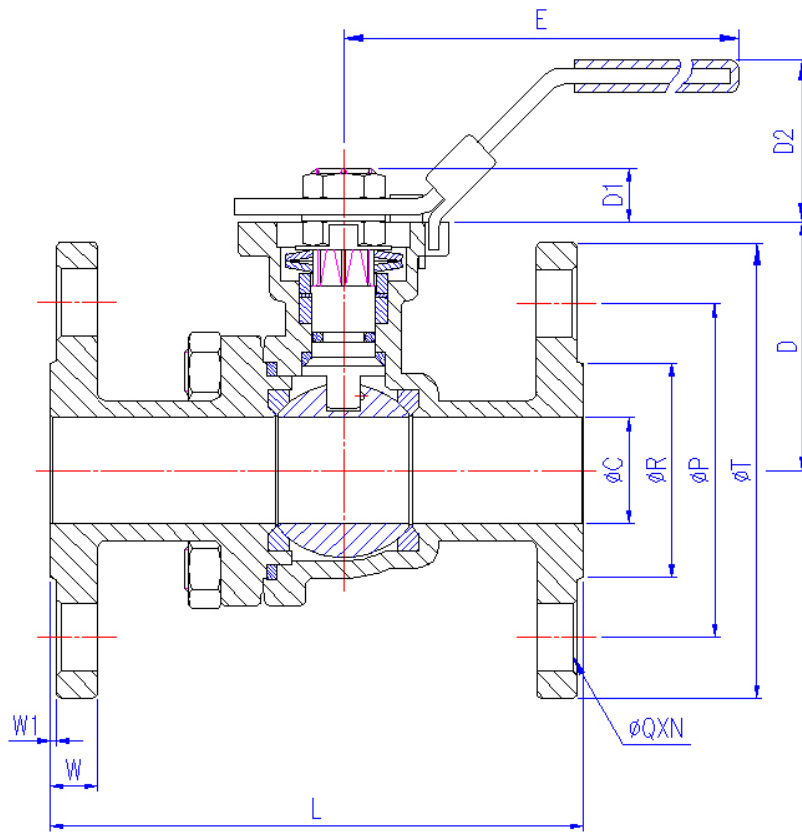
COUPLE DE SERRAGE DE L'ÉCROU DE TIGE

Dimensions		STANDARD		SÉCURITÉ FEU	
Pouces	DN	Nm	Kg/cm	Nm	Kg/cm
1/2"	15	14.3	140	15.3	150
3/4"	20	14.3	140	15.3	150
1"	25	14.3	140	15.3	150
1-1/4"	32	19.4	190	20.4	200
1-1/2"	40	22.4	220	24.5	240
2"	50	22.4	220	24.5	240
2-1/2"	65	22.4	220	24.5	240
3"	80	32.7	320	35.7	350
4"	100	32.7	320	35.7	350
5"	125	42.9	420	45.9	450
6"	150	42.9	420	45.9	450

90DIR-L40

 RTS 2 pièces inox - sièges R-PTFE - à brides
 Sécurité Feu - ATEX Ex II 2 GD

 DN15 - DN50
 DIN F1 - PN40
 Passage intégral

 Courbe Pression - Température :
 RTS série 90D à brides PN40 avec sièges R-PTFE

 Tenue au vide 10^{-6} mbar (soit 0.00001 mbar absolu)


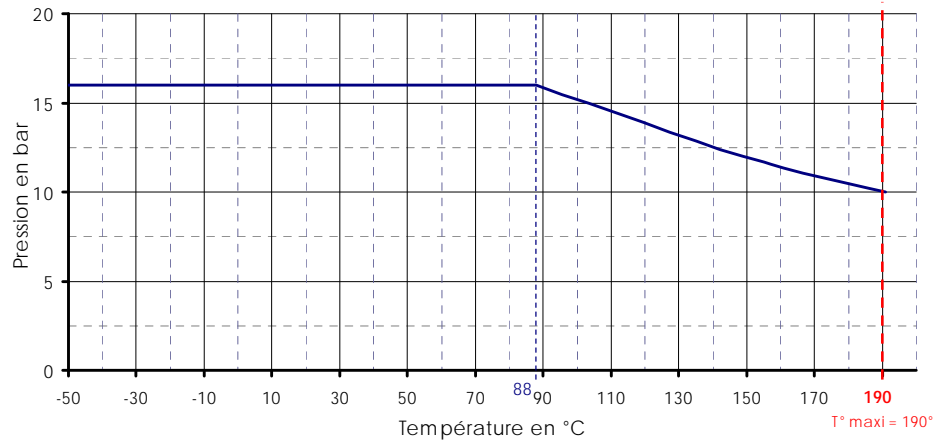
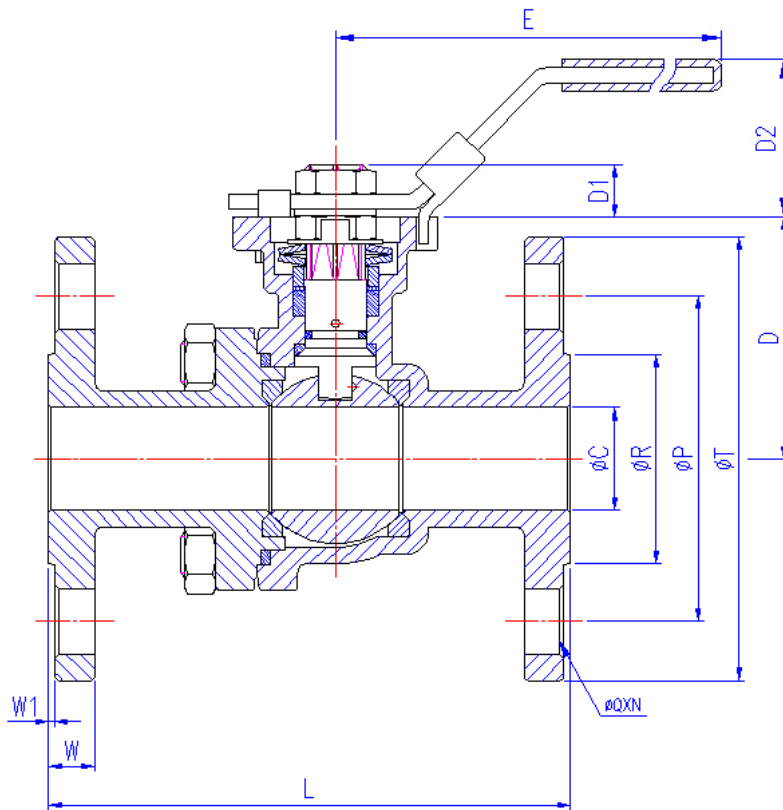
DIMENSIONS (mm)

Pouces	DN	PN	ØC	E	D	D1	D2	L	ØP	ØQ x N	ØR	ØT	W	W1	ISO 5211	Poids (Kg)
1/2"	15	40	15	165	48.7	9.9	36	130	65	14 x 4	45	95	16	2	F04 / F05	2.35
3/4"	20	40	20	165	53.7	9.9	36	150	75	14 x 4	58	105	18	2	F04 / F05	3.05
1"	25	40	25	165	58.8	10.3	38	160	85	14 x 4	68	115	18	2	F04 / F05	3.89
1-1/4"	32	40	32	215	72.6	12.9	49	180	100	18 x 4	78	140	18	2	F05 / F07	5.78
1-1/2"	40	40	38	262	89.1	19	58	200	110	18 x 4	88	150	18	3	F07 / F10	7.88
2"	50	40	50	262	96.6	19	58	230	125	18 x 4	102	165	20	3	F07 / F10	10.16

90DIR-L16

 RTS 2 pièces inox - sièges R-PTFE - à brides
 Sécurité Feu - ATEX Ex II 2 GD

 DN65
 DIN F1 - PN16
 Passage intégral

 Courbe Pression - Température :
 RTS série 90D à brides PN16 avec sièges R-PTFE

 Tenue au vide 10^{-6} mbar (soit 0.00001 mbar absolu)


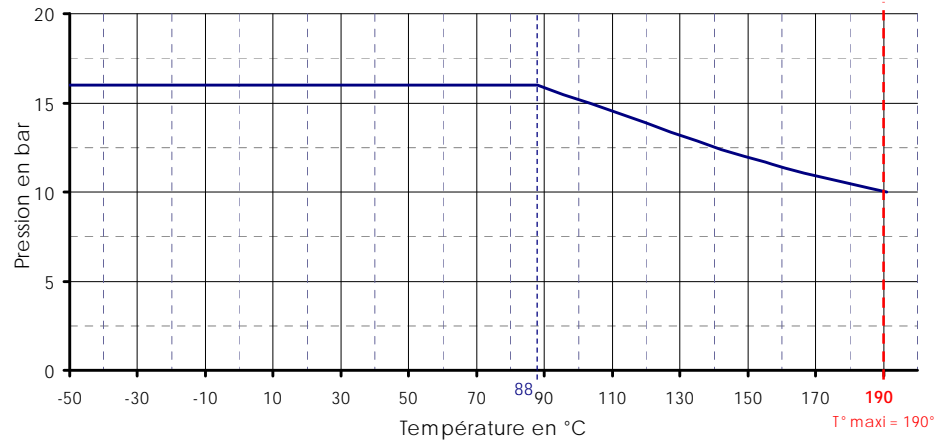
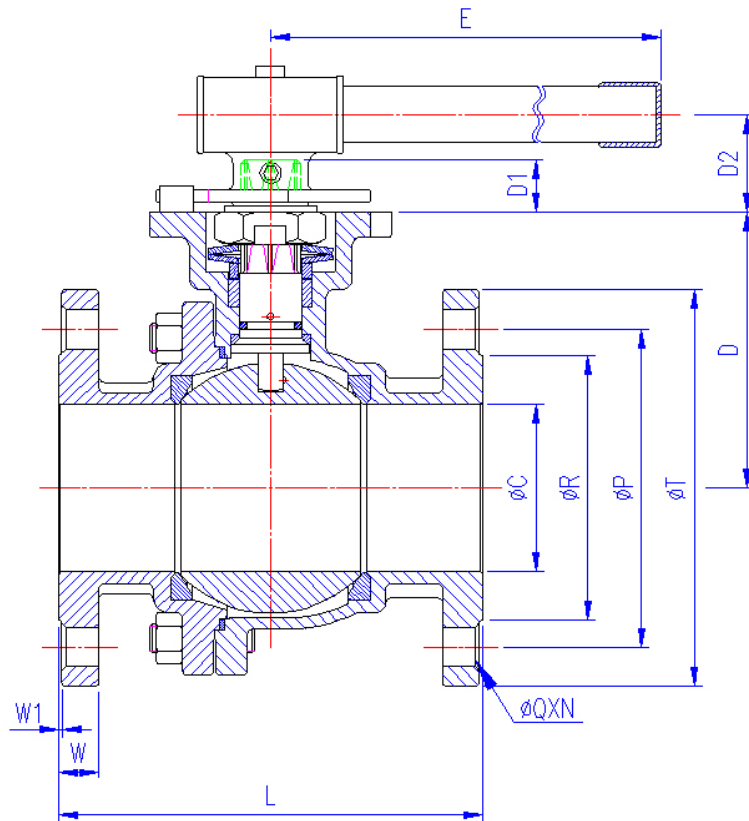
DIMENSIONS (mm)

Pouces	DN	PN	ØC	E	D	D1	D2	L	ØP	ØQ x N	ØR	ØT	W	W1	ISO 5211	Poids (Kg)
2-1/2"	65	16	65	262	116	19	58	290	145	18 x 4	122	185	18	3	F07 / F10	14.67

90DIR-L16

 RTS 2 pièces inox - sièges R-PTFE - à brides
 Sécurité Feu - ATEX Ex II 2 GD

 DN80 - DN100
 DIN F1 - PN16
 Passage intégral

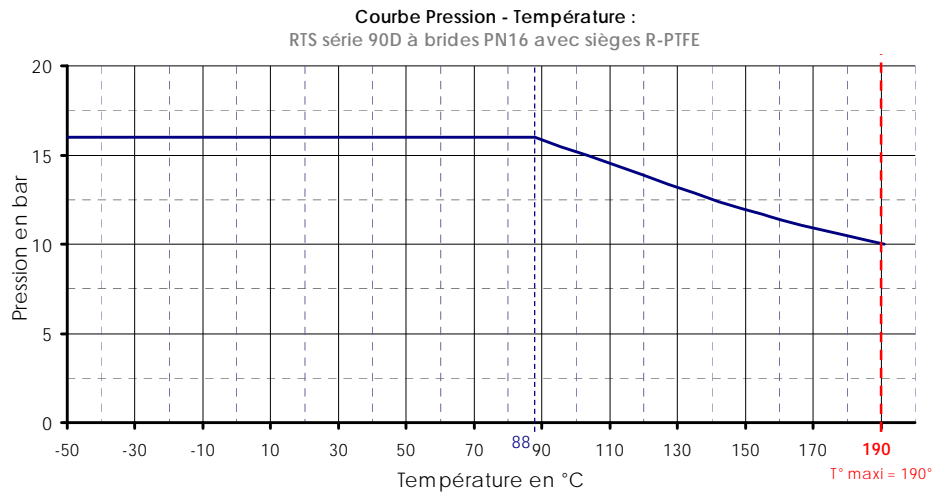
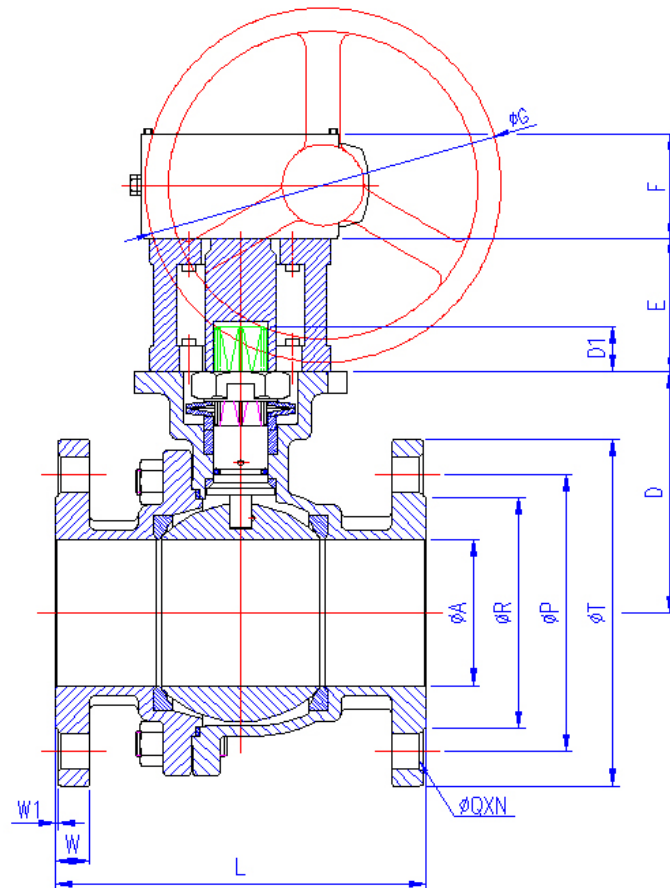
 Courbe Pression - Température :
 RTS série 90D à brides PN16 avec sièges R-PTFE

 Tenue au vide 10^{-6} mbar (soit 0.00001 mbar absolu)


DIMENSIONS (mm)

Pouces	DN	PN	ØC	E	D	D1	D2	L	ØP	ØQ x N	ØR	ØT	W	W1	ISO 5211	Poids (Kg)
3"	80	16	80	365	132.5	23	46.2	310	65	18 x 8	138	200	20	3	F10 / F12	19.58
4"	100	16	100	365	157	23	46.2	350	75	18 x 8	158	220	20	3	F10 / F12	27.25

90DIR-C16

 RTS 2 pièces inox - sièges R-PTFE - à brides
 Sécurité Feu - ATEX Ex II 2 GD

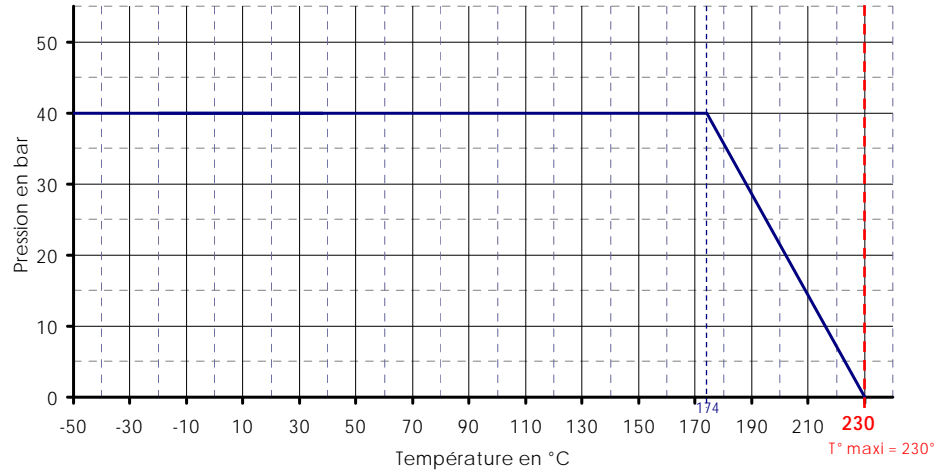
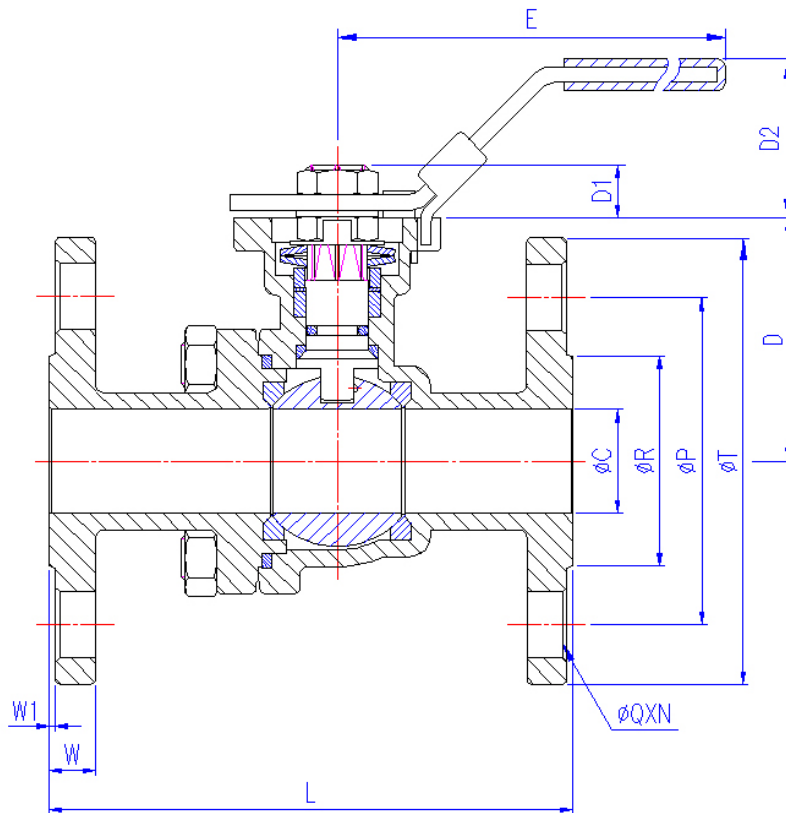
 DN125 - DN150
 DIN F5 - PN16
 Passage intégral

 Tenue au vide 10^{-6} mbar (soit 0.00001 mbar absolu)

DIMENSIONS (mm)

Pouces	DN	PN	ØA	D	D1	E	F	ØG	L	ØP	ØQ x N	ØR	ØT	W	W1	ISO 5211	Poids (Kg)
5"	125	16	125	192.7	28.5	115	90	300	325	210	18 x 8	188	250	22	3	F12 / F14	53.43
6"	150	16	150	210.2	28.5	115	90	300	350	240	22 x 8	212	285	22	3	F12 / F14	69.38

90DIM-L40

 RTS 2 pièces inox - sièges MG1241 - à brides
 Sécurité Feu - ATEX Ex II 2 GD

 DN15 - DN50
 DIN F1 - PN40
 Passage intégral

 Courbe Pression - Température :
 RTS série 90D à brides PN40 avec sièges MG1241

 Tenue au vide 10^{-6} mbar (soit 0.00001 mbar absolu)


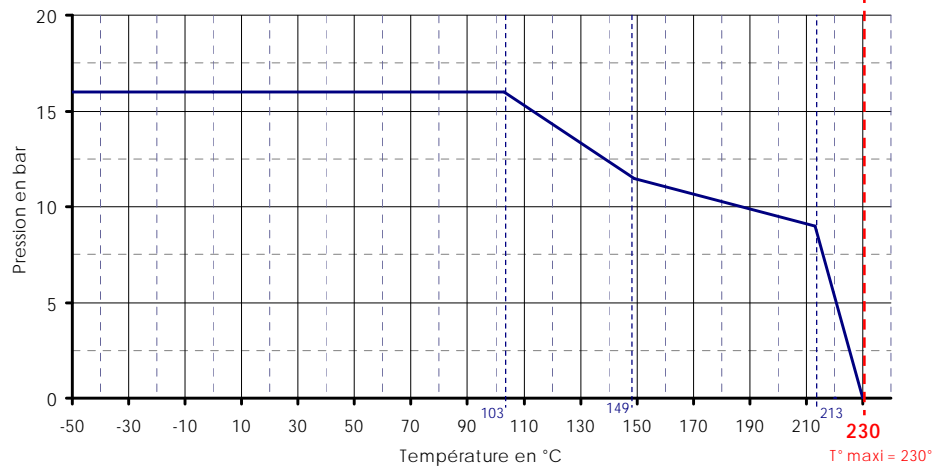
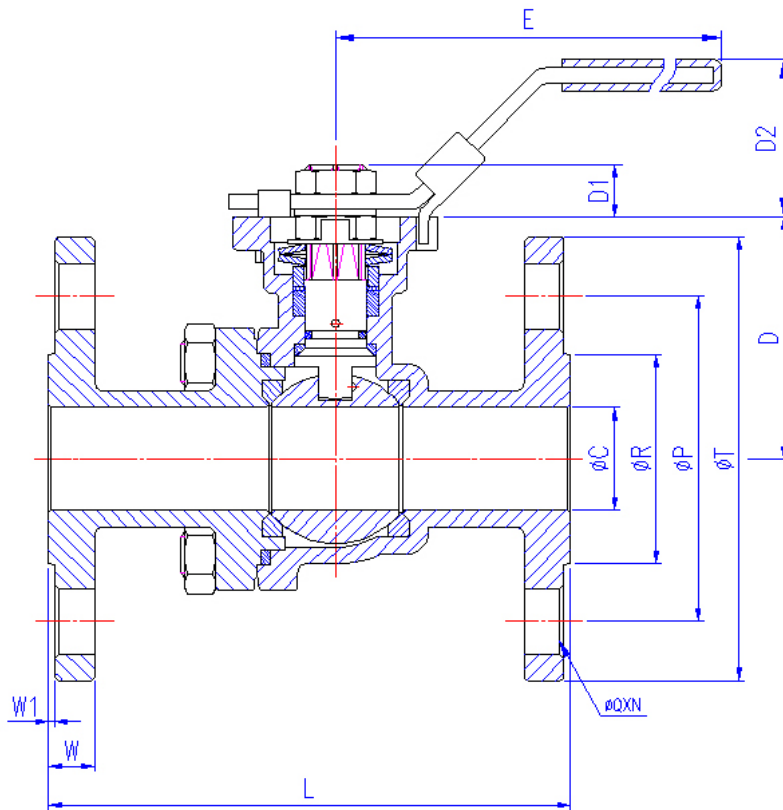
DIMENSIONS (mm)

Pouces	DN	PN	ØC	E	D	D1	D2	L	ØP	ØQ x N	ØR	ØT	W	W1	ISO 5211	Poids (Kg)
1/2"	15	40	15	165	48.7	9.9	36	130	65	14 x 4	45	95	16	2	F04 / F05	2.35
3/4"	20	40	20	165	53.7	9.9	36	150	75	14 x 4	58	105	18	2	F04 / F05	3.05
1"	25	40	25	165	58.8	10.3	38	160	85	14 x 4	68	115	18	2	F04 / F05	3.89
1-1/4"	32	40	32	215	72.6	12.9	49	180	100	18 x 4	78	140	18	2	F05 / F07	5.78
1-1/2"	40	40	38	262	89.1	19	58	200	110	18 x 4	88	150	18	3	F07 / F10	7.88
2"	50	40	50	262	96.6	19	58	230	125	18 x 4	102	165	20	3	F07 / F10	10.16

90DIM-L16

 RTS 2 pièces inox - sièges MG1241 - à brides
 Sécurité Feu - ATEX Ex II 2 GD

 DN65
 DIN F1 - PN16
 Passage intégral

 Courbe Pression - Température :
 RTS série 90D à brides PN16 avec sièges MG1241

 Tenue au vide 10^{-6} mbar (soit 0.00001 mbar absolu)


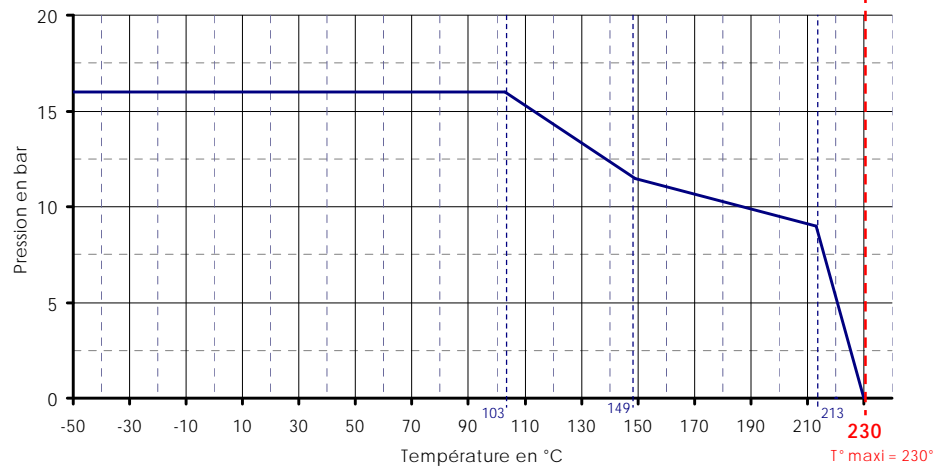
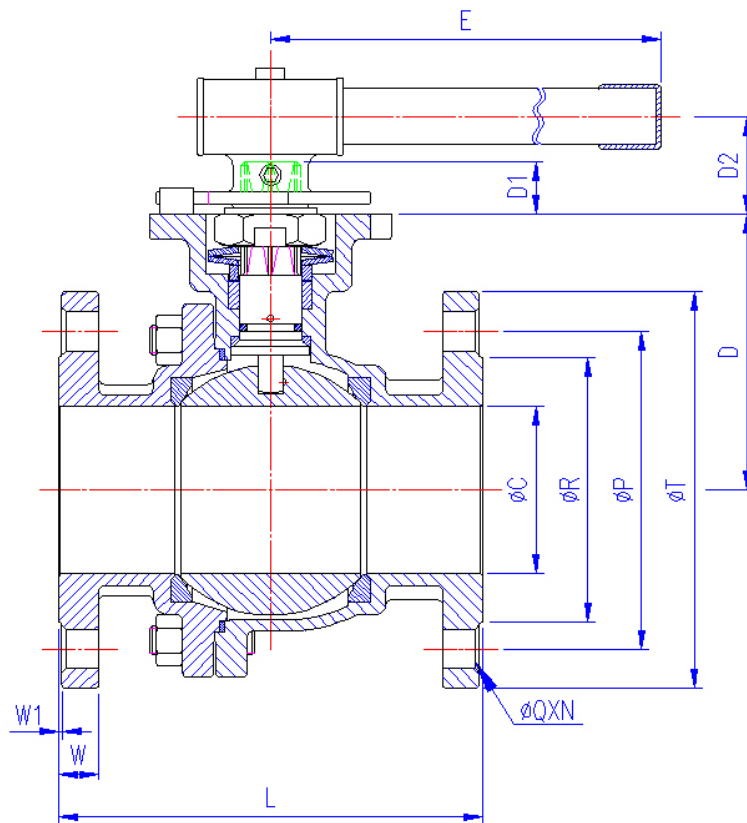
DIMENSIONS (mm)

Pouces	DN	PN	ØC	E	D	D1	D2	L	ØP	ØQ x N	ØR	ØT	W	W1	ISO 5211	Poids (Kg)
2-1/2"	65	16	65	262	116	19	58	290	145	18 x 4	122	185	18	3	F07 / F10	14.67

90DIM-L16

 RTS 2 pièces inox - sièges MG1241 - à brides
 Sécurité Feu - ATEX Ex II 2 GD

 DN80 - DN100
 DIN F1 - PN16
 Passage intégral

 Courbe Pression - Température :
 RTS série 90D à brides PN16 avec sièges MG1241

 Tenue au vide 10^{-6} mbar (soit 0.00001 mbar absolu)


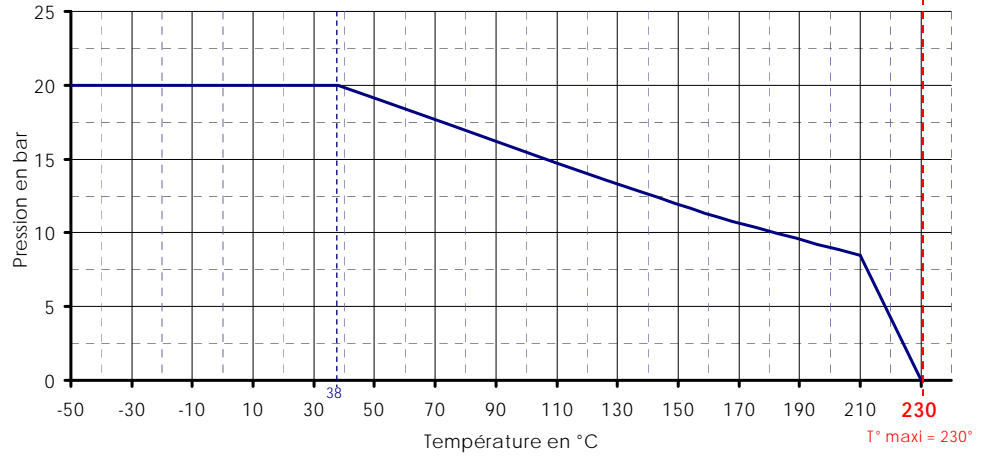
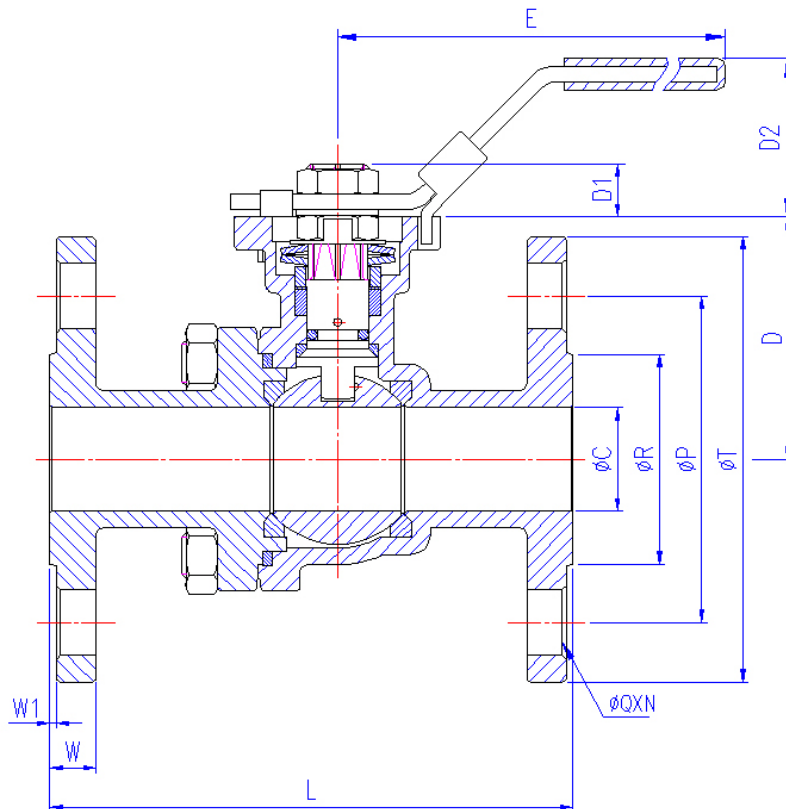
DIMENSIONS (mm)

Pouces	DN	PN	ØC	E	D	D1	D2	L	ØP	ØQ x N	ØR	ØT	W	W1	ISO 5211	Poids (Kg)
3"	80	16	80	365	132.5	23	46.2	310	65	18 x 8	138	200	20	3	F10 / F12	19.58
4"	100	16	100	365	157	23	46.2	350	75	18 x 8	158	220	20	3	F10 / F12	27.25

90DIM-20

 RTS 2 pièces inox - sièges MG1241 - à brides
 Sécurité Feu - ATEX Ex II 2 GD

 DN15 - DN50
 ANSI 150Lbs
 Passage intégral

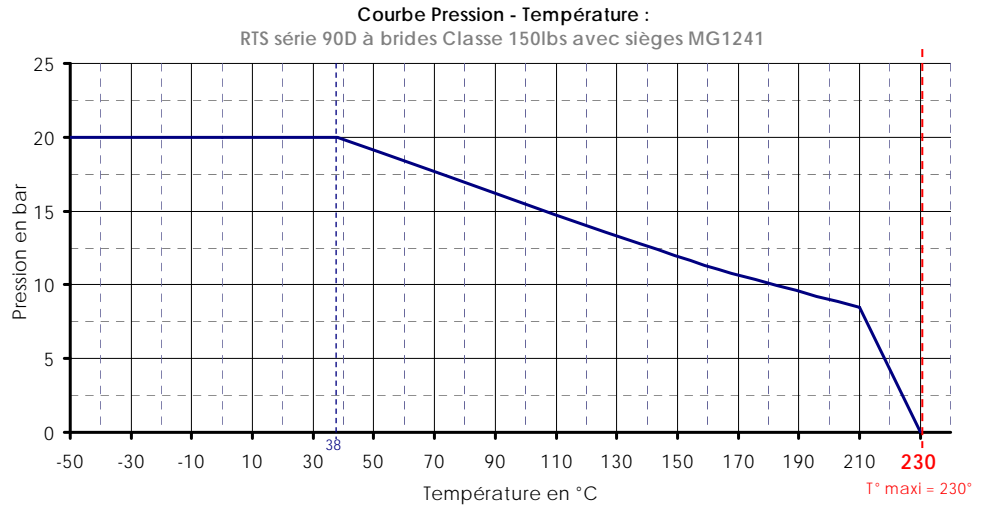
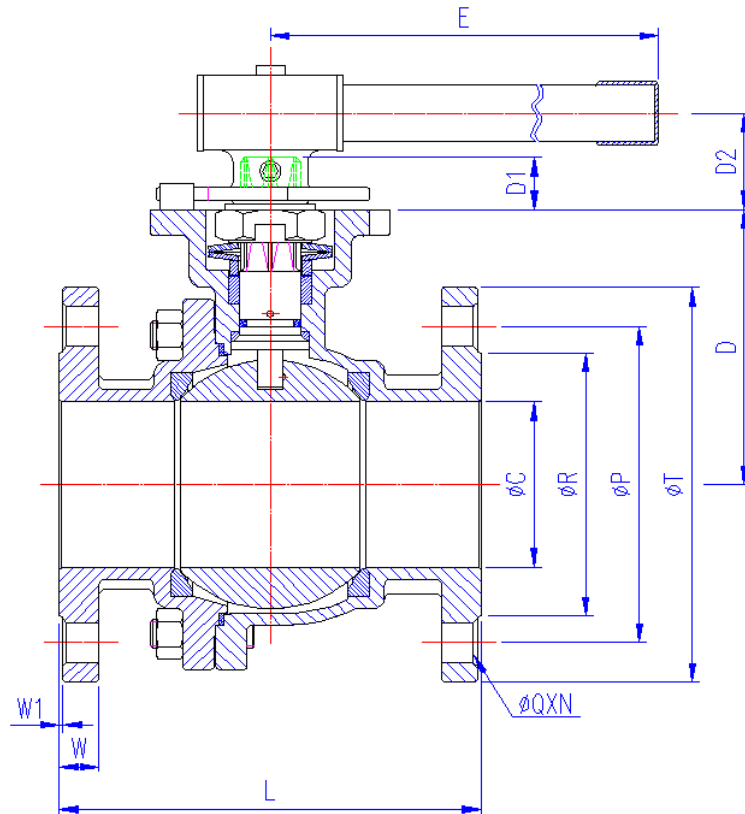
 Courbe Pression - Température :
 RTS série 90D à brides Classe 150lbs avec sièges MG1241

 Tenue au vide 10^{-6} mbar (soit 0.00001 mbar absolu)


DIMENSIONS (mm)

Pouces	DN	PN	ØC	E	D	D1	D2	L	ØP	ØQ x N	ØR	ØT	W	W1	ISO 5211	Poids (Kg)
1/2"	15	20	15	165	46.7	9.9	36	108.3	60.5	16 x 4	35.1	88.9	11.2	1.6	F04/F05	1.81
3/4"	20	20	20	165	51.2	9.9	36	117.3	69.9	16 x 4	42.9	98.6	11.2	1.6	F04/F05	2.19
1"	25	20	25	165	58.8	10.3	36	127.1	79.2	16 x 4	50.8	108	11.2	1.6	F04/F05	2.91
1-1/2"	40	20	38	263	89.1	19	58	165.1	98.6	16 x 4	73.2	127	14.3	1.6	F07/F10	6.40
2"	50	20	50	263	96.6	19	58	178.3	120.7	19 x 4	91.9	152.4	15.9	1.6	F07/F10	9.19

90DIM-20

 RTS 2 pièces inox - sièges MG1241 - à brides
 Sécurité Feu - ATEX Ex II 2 GD

 DN80 - DN150
 ANSI 150Lbs
 Passage intégral

 Tenue au vide 10^{-6} mbar (soit 0.00001 mbar absolu)

DIMENSIONS (mm)

Pouces	DN	PN	ØC	E	D	D1	D2	L	ØP	ØQ x N	ØR	ØT	W	W1	ISO 5211	Poids (Kg)
3"	80	20	80	365	132.5	23	46.2	203.5	152.4	19 x 4	127	190.5	19	1.6	F10/F12	19.5
4"	100	20	100	365	157	23	46.2	228.6	190.5	19 x 8	157.2	228.6	23.9	1.6	F10/F12	31.0
6"	150	20	150	750	210.2	28.5	66.5	393.7	241.3	22.2 x 8	215.9	279.4	25.4	1.6	F12/F14	75.0

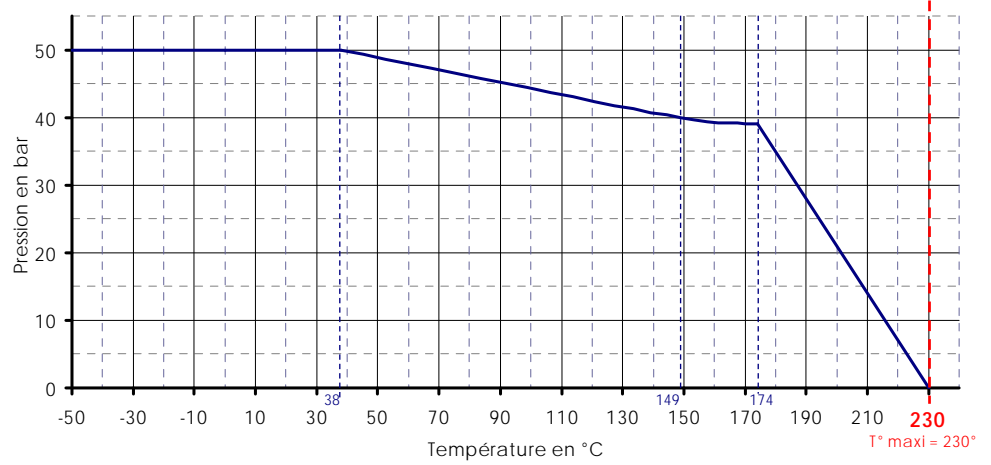
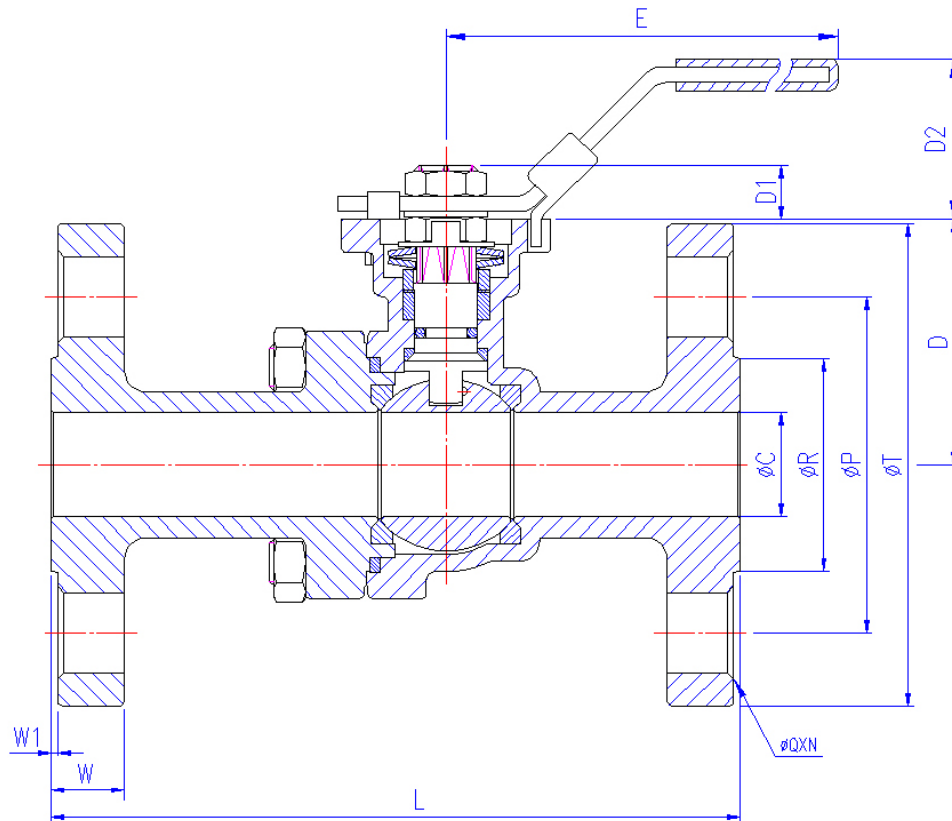
90DIM-50

 RTS 2 pièces inox - sièges MG1241 - à brides
 Sécurité Feu - ATEX Ex II 2 GD

 DN15 - DN50
 ANSI 300Lbs
 Passage intégral

Courbe Pression - Température :

RTS série 90D à brides Classe 300lbs avec sièges MG1241


 Tenue au vide 10^{-6} mbar (soit 0.00001 mbar absolu)

DIMENSIONS (mm)

Pouces	DN	PN	ØC	E	D	D1	D2	L	ØP	ØQ x N	ØR	ØT	W	W1	ISO 5211	Poids (Kg)
1/2"	15	50	15	165	48.7	9.9	36	139.7	66.5	16 x 4	35.1	95.3	14.3	1.6	F04/F05	2.3
3/4"	20	50	20	165	63.5	10.3	36	152.4	82.6	19 x 4	42.9	117.3	15.8	1.6	F04/F05	3.9
1"	25	50	25	165	63.5	10.3	36	165.1	88.9	19 x 4	50.8	124	17.6	1.6	F04/F05	5.0
1-1/2"	40	50	38	263	89.1	19	58	190.5	114.3	22.2 x 4	73.2	155.4	20.6	1.6	F07/F10	10.05
2"	50	50	50	263	96.6	19	58	215.9	127	19 x 8	91.9	165.1	22.4	1.6	F07/F10	12.56

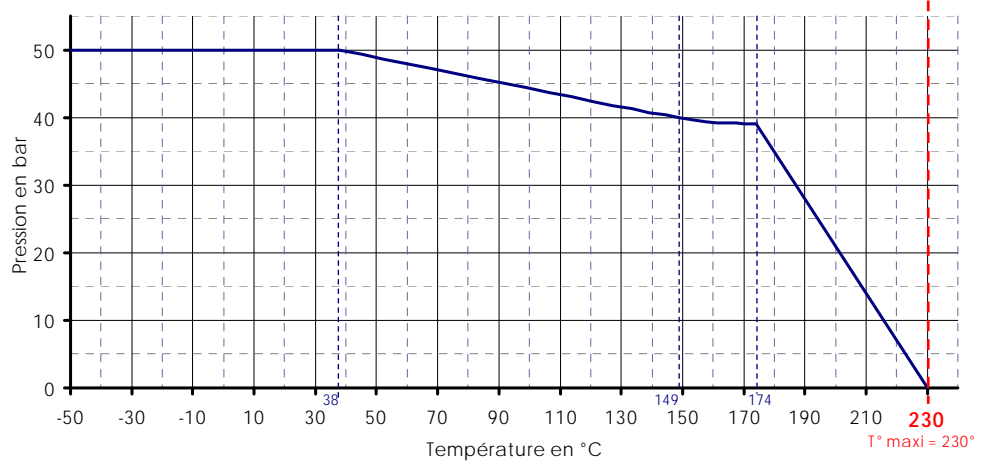
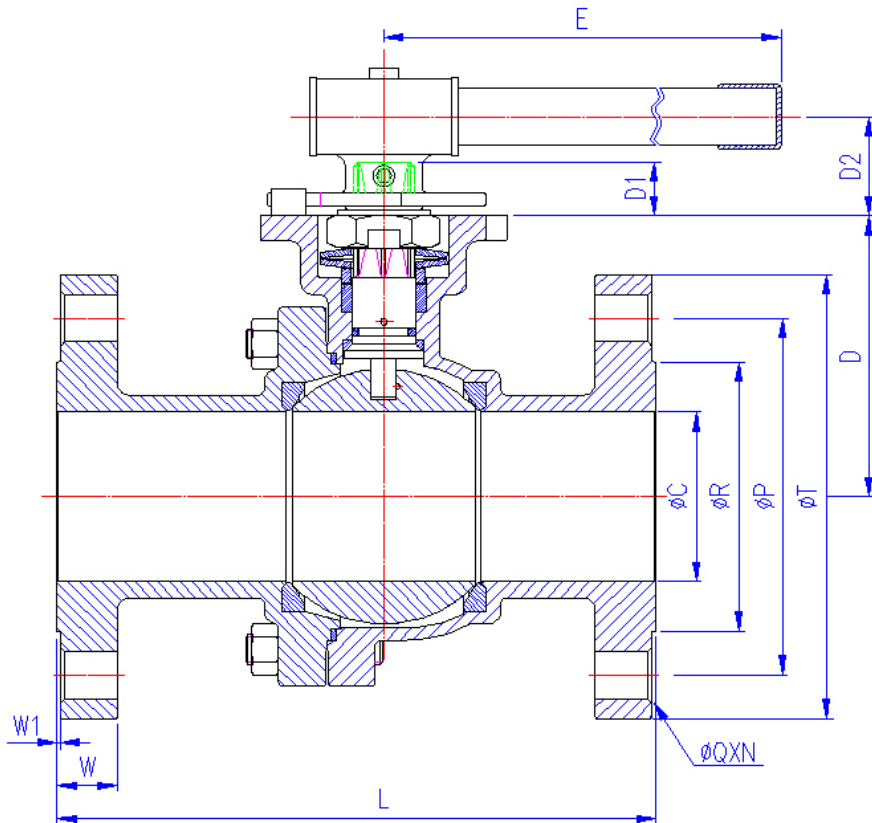
90DIM-50

 RTS 2 pièces inox - sièges MG1241 - à brides
 Sécurité Feu - ATEX Ex II 2 GD

 DN80 - DN100
 ANSI 300lbs
 Passage intégral

Courbe Pression - Température :

RTS série 90D à brides Classe 300lbs avec sièges MG1241


 Tenue au vide 10^{-6} mbar (soit 0.00001 mbar absolu)


DIMENSIONS (mm)

Pouces	DN	PN	ØC	E	D	D1	D2	L	ØP	ØQ x N	ØR	ØT	W	W1	ISO 5211	Poids (Kg)
3"	80	50	80	365	132.5	23	46.2	282.4	168.2	22.2 x 8	127	209.6	28.5	1.6	F10/F12	27.5
4"	100	50	100	365	157	23	46.2	304.8	200.2	22.2 x 8	157.2	254	31.8	1.6	F10/F12	44.2

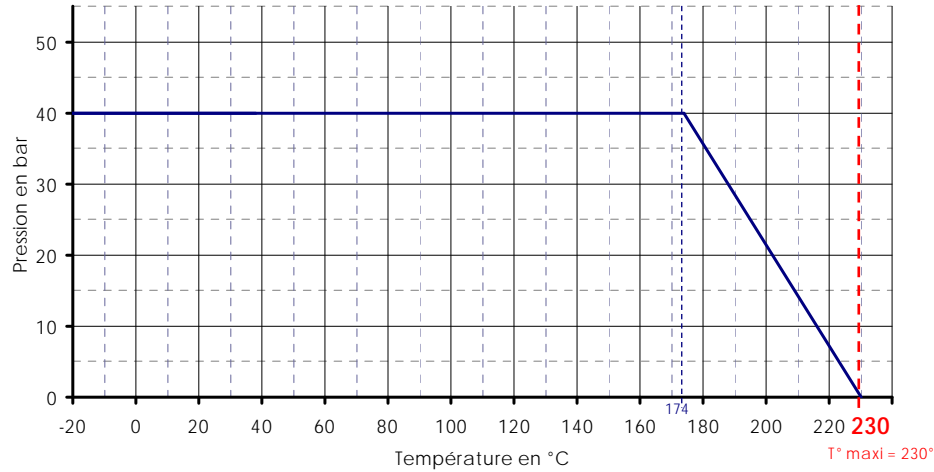
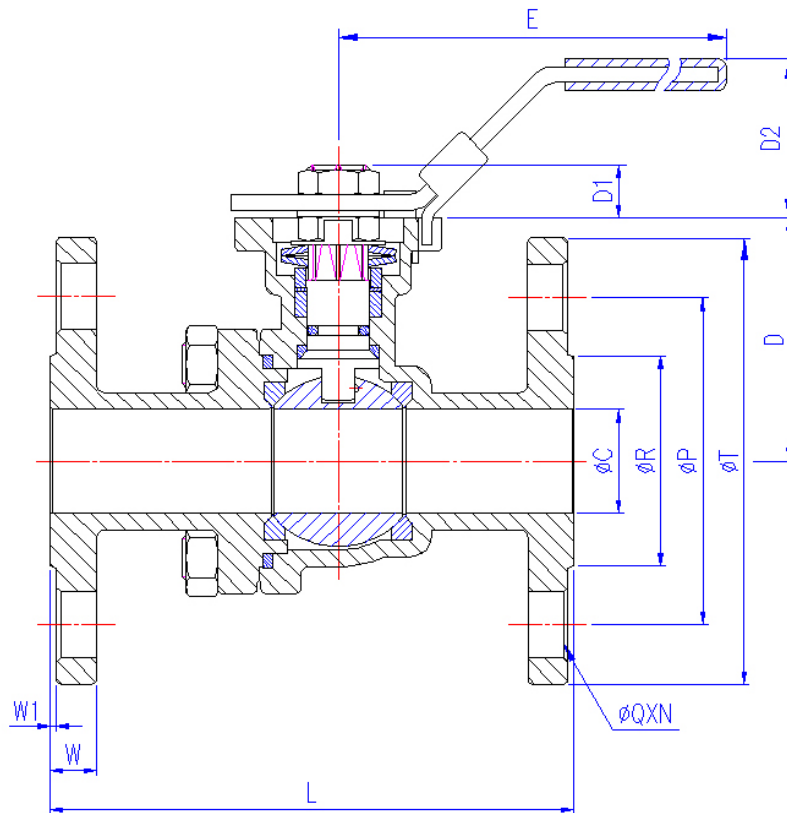
90DAM-L40

 RTS 2 pièces acier- sièges MG1241 - à brides
 Sécurité Feu - ATEX Ex II 2 GD

 DN15 - DN50
 DIN F1 - PN40
 Passage intégral

Courbe Pression - Température :

RTS série 90D à brides PN40 avec sièges MG1241


 Tenue au vide 10^{-6} mbar (soit 0.00001 mbar absolu)


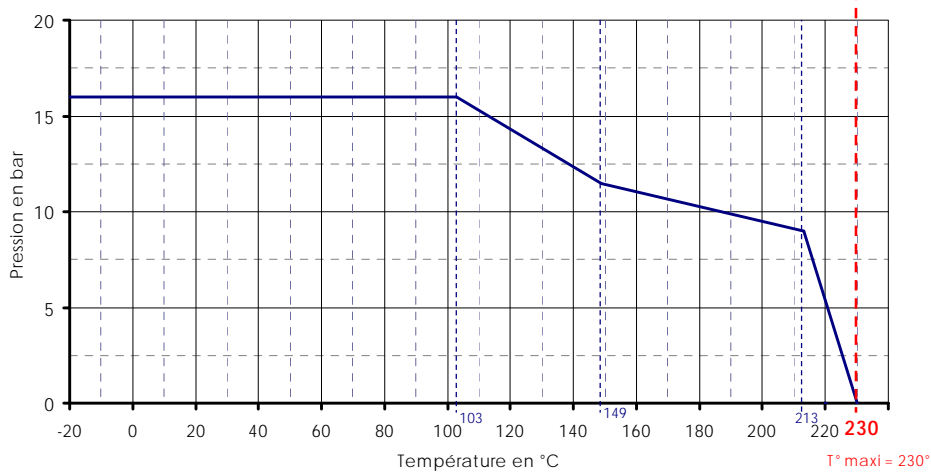
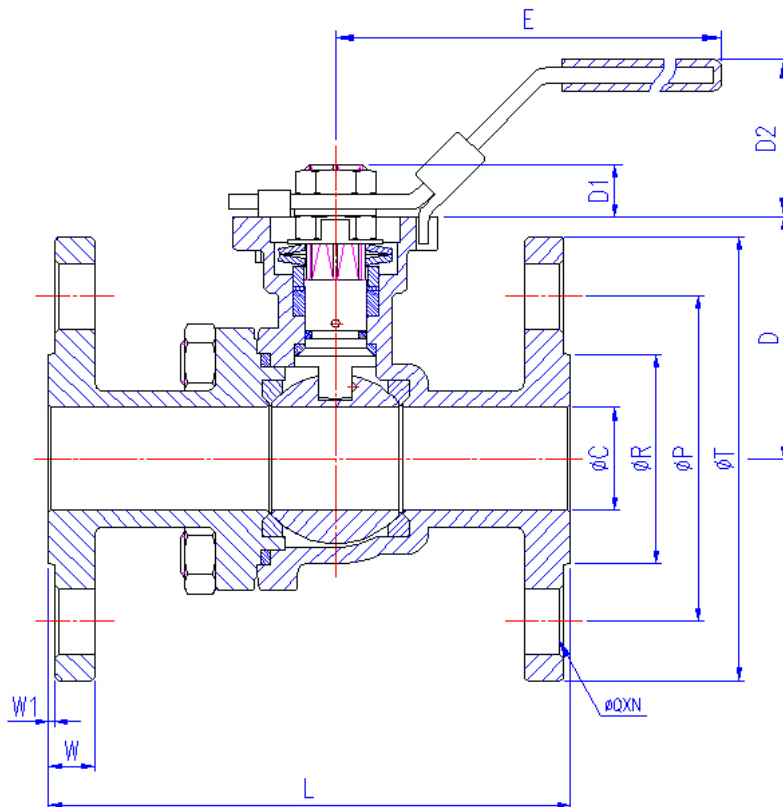
DIMENSIONS (mm)

Pouces	DN	PN	ØC	E	D	D1	D2	L	ØP	ØQ x N	ØR	ØT	W	W1	ISO 5211	Poids (Kg)
1/2"	15	40	15	165	48.7	9.9	36	130	65	14 x 4	45	95	16	2	F04 / F05	2.35
3/4"	20	40	20	165	53.7	9.9	36	150	75	14 x 4	58	105	18	2	F04 / F05	3.05
1"	25	40	25	165	58.8	10.3	38	160	85	14 x 4	68	115	18	2	F04 / F05	3.89
1-1/4"	32	40	32	215	72.6	12.9	49	180	100	18 x 4	78	140	18	2	F05 / F07	5.78
1-1/2"	40	40	38	262	89.1	19	58	200	110	18 x 4	88	150	18	3	F07 / F10	7.88
2"	50	40	50	262	96.6	19	58	230	125	18 x 4	102	165	20	3	F07 / F10	10.16

90DAM-L16

 RTS 2 pièces acier - sièges MG1241 - à brides
 Sécurité Feu - ATEX Ex II 2 GD

 DN65
 DIN F1 - PN16
 Passage intégral

 Courbe Pression - Température :
 RTS série 90D à brides PN16 avec sièges MG1241

 Tenue au vide 10^{-6} mbar (soit 0.00001 mbar absolu)


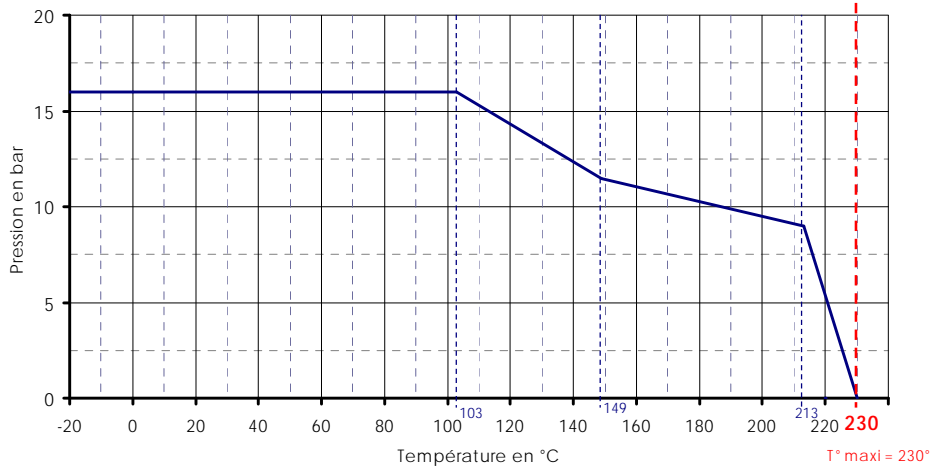
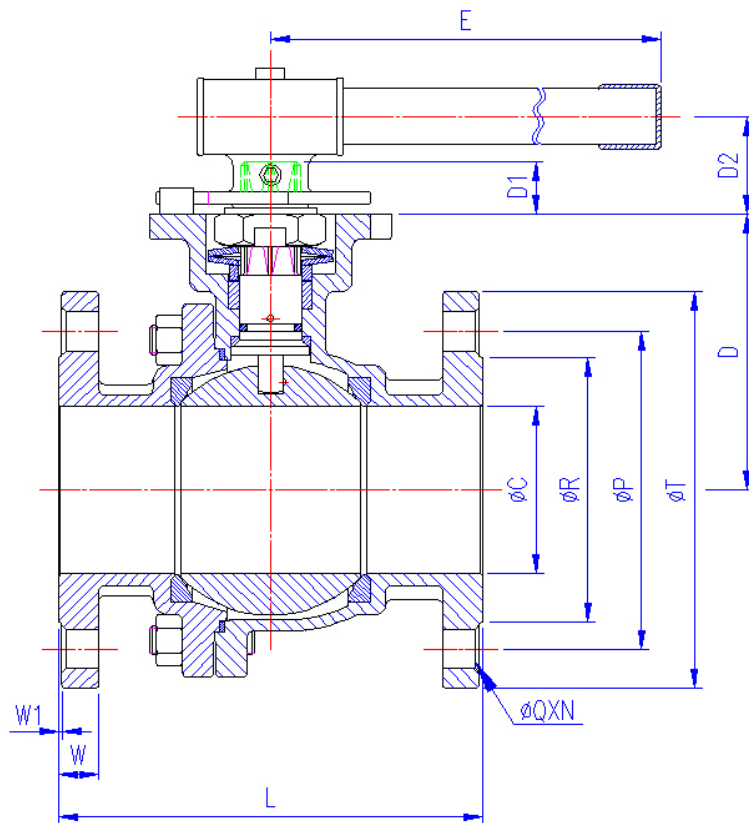
DIMENSIONS (mm)

Pouces	DN	PN	ØC	E	D	D1	D2	L	ØP	ØQ x N	ØR	ØT	W	W1	ISO 5211	Poids (Kg)
2-1/2"	65	16	65	262	116	19	58	290	145	18 x 4	122	185	18	3	F07 / F10	14.67

90DAM-L16

 RTS 2 pièces acier - sièges MG1241 - à brides
 Sécurité Feu - ATEX Ex II 2 GD

 DN80 - DN100
 DIN F1 - PN16
 Passage intégral

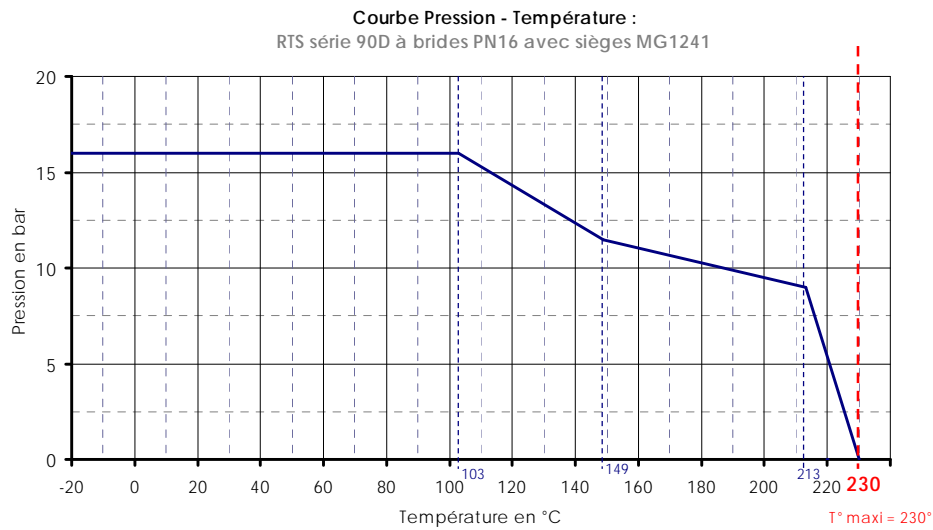
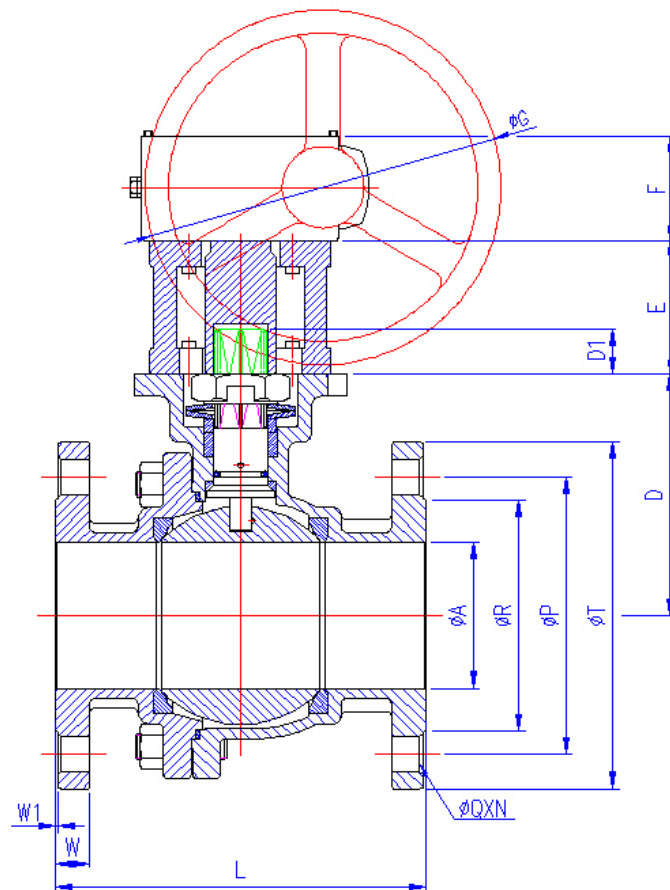
 Courbe Pression - Température :
 RTS série 90D à brides PN16 avec sièges MG1241

 Tenue au vide 10^{-6} mbar (soit 0.00001 mbar absolu)


DIMENSIONS (mm)

Pouces	DN	PN	ØC	E	D	D1	D2	L	ØP	ØQ x N	ØR	ØT	W	W1	ISO 5211	Poids (Kg)
3"	80	16	80	365	132.5	23	46.2	310	65	18 x 8	138	200	20	3	F10 / F12	19.58
4"	100	16	100	365	157	23	46.2	350	75	18 x 8	158	220	20	3	F10 / F12	27.25

90DAM-C16

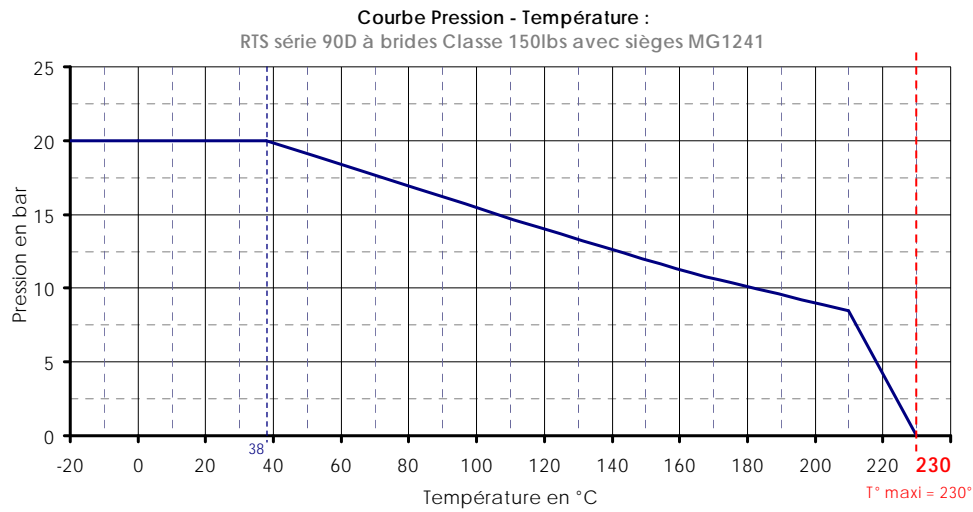
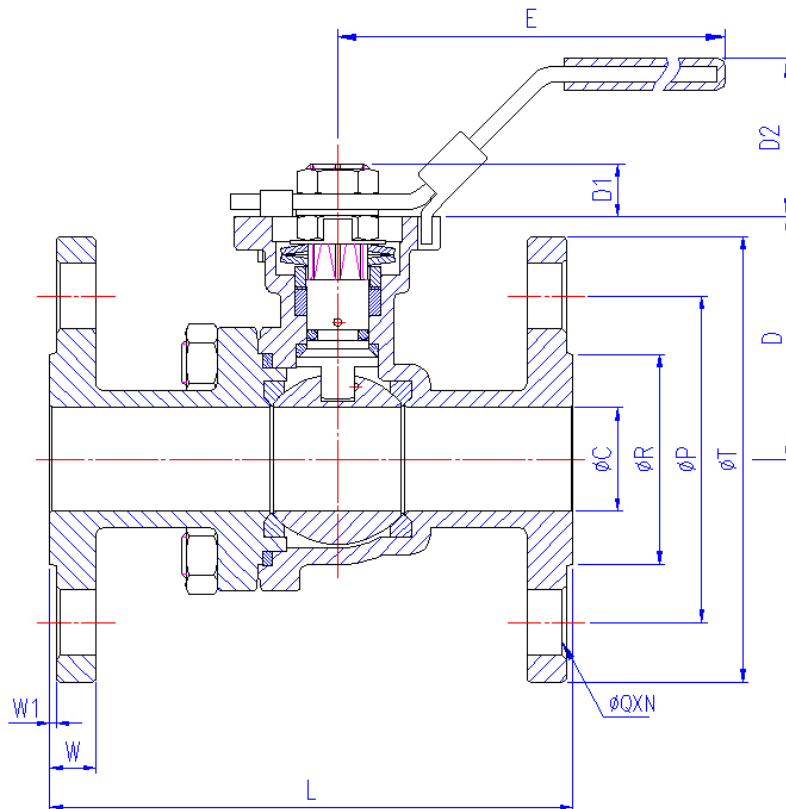
 RTS 2 pièces acier - sièges MG1241 - à brides
 Sécurité Feu - ATEX Ex II 2 GD

 DN125 - DN150
 DIN F5- PN16
 Passage intégral

 Tenue au vide 10^{-6} mbar (soit 0.00001 mbar absolu)

DIMENSIONS (mm)

Pouces	DN	PN	ØA	D	D1	E	F	ØG	L	ØP	ØQ x N	ØR	ØT	W	W1	ISO 5211	Poids (Kg)
5"	125	16	125	192.7	28.5	115	90	300	325	210	18 x 8	188	250	22	3	F12 / F14	53.43
6"	150	16	150	210.2	28.5	115	90	300	350	240	22 x 8	212	285	22	3	F12 / F14	69.38

90DAM-20

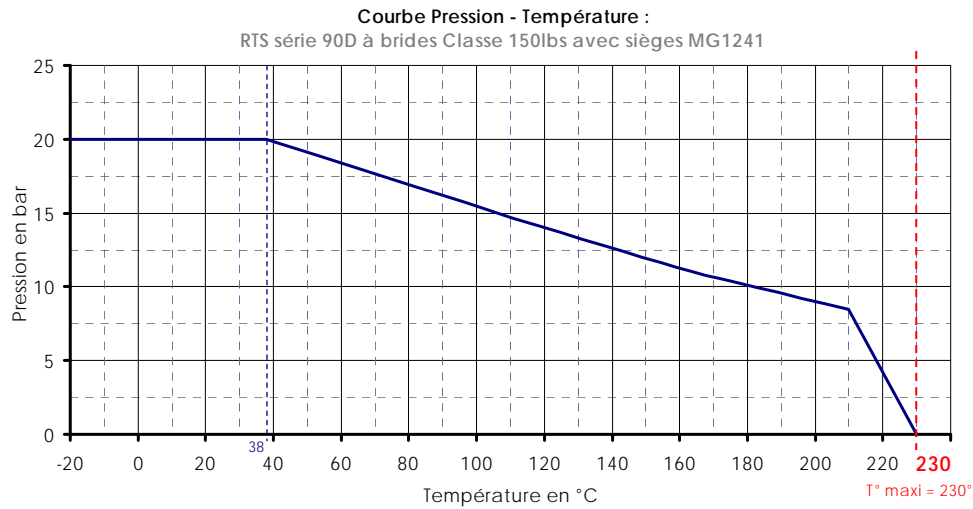
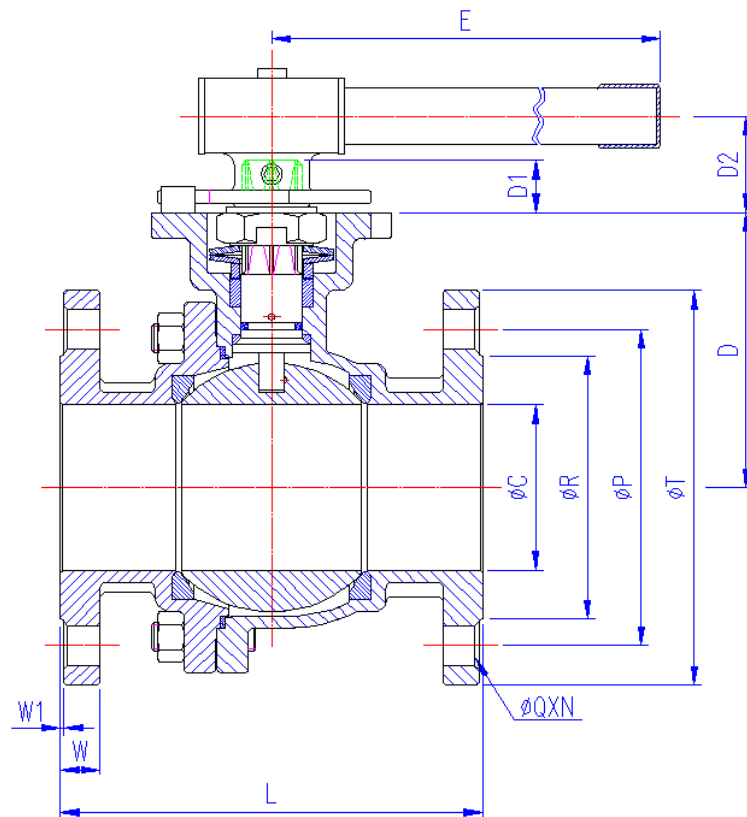
 RTS 2 pièces acier - sièges MG1241 - à brides
 Sécurité Feu - ATEX Ex II 2 GD

 DN15 - DN50
 ANSI 150Lbs
 Passage intégral

 Tenue au vide 10^{-6} mbar (soit 0.00001 mbar absolu)

DIMENSIONS (mm)

Pouces	DN	PN	ØC	E	D	D1	D2	L	ØP	ØQ x N	ØR	ØT	W	W1	ISO 5211	Poids (Kg)
1/2"	15	20	15	165	46.7	9.9	36	108.3	60.5	16 x 4	35.1	88.9	11.2	1.6	F04/F05	1.81
3/4"	20	20	20	165	51.2	9.9	36	117.3	69.9	16 x 4	42.9	98.6	11.2	1.6	F04/F05	2.19
1"	25	20	25	165	58.8	10.3	36	127.1	79.2	16 x 4	50.8	108	11.2	1.6	F04/F05	2.91
1-1/2"	40	20	38	263	89.1	19	58	165.1	98.6	16 x 4	73.2	127	14.3	1.6	F07/F10	6.40
2"	50	20	50	263	96.6	19	58	178.3	120.7	19 x 4	91.9	152.4	15.9	1.6	F07/F10	9.19

90DAM-20

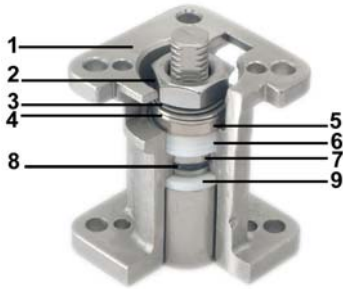
 RTS 2 pièces acier - sièges MG1241 - à brides
 Sécurité Feu - ATEX Ex II 2 GD

 DN80 - DN150
 ANSI 150Lbs
 Passage intégral

 Tenue au vide 10^{-6} mbar (soit 0.00001 mbar absolu)

DIMENSIONS (mm)

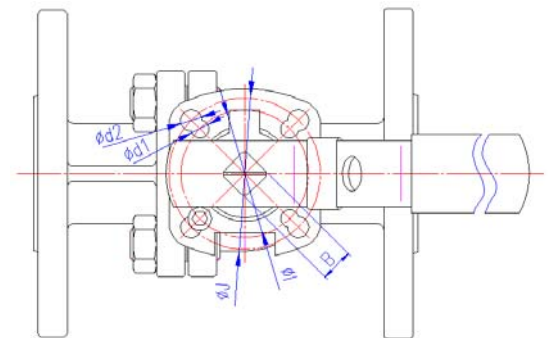
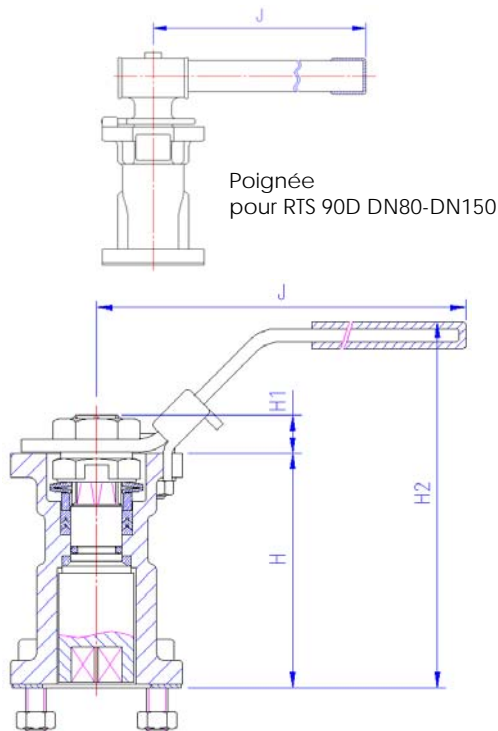
Pouces	DN	PN	ØC	E	D	D1	D2	L	ØP	ØQ x N	ØR	ØT	W	W1	ISO 5211	Poids (Kg)
3"	80	20	80	365	132.5	23	46.2	203.5	152.4	19 x 4	127	190.5	19	1.6	F10/F12	19.5
4"	100	20	100	365	157	23	46.2	228.6	190.5	19 x 8	157.2	228.6	23.9	1.6	F10/F12	31.0
6"	150	20	150	750	210.2	28.5	66.5	393.7	241.3	22.2 x 8	215.9	279.4	25.4	1.6	F12/F14	75.0

**90DTSM****Réhausse inox - TA-LUFT****DN15 - DN150****NOMENCLATURE**

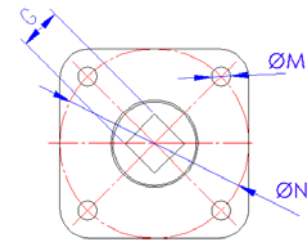
T [TA LUFT] = unité de contrôle contre les émissions fugitives
 S [Stem extension] = réhausse de tige
 M [Mounting kit] = kit de montage



Rep.	Désignation	Qté	Matériaux
1.	Corps	1	inox 316
2.	Ecrou de tige	2	inox 304
3.	Rondelle d'arrêt	1	inox 304
4.	Rondelle Belleville	2	inox 301
5.	Fouloir de presse étoupe	1	inox 304
6.	Garniture presse étoupe	1	25% fibre verre + PTFE
7.	Tige	1	inox 316
8.	O'ring	1	Viton
9.	Joint de tige	1	PTFE / R-PTFE

**DIMENSIONS (mm)**

Vue de dessus



Vue de dessous

Pouces	DN	B	Ød1	Ød1*	Ød2	ØI	ØJ	G	H	H1	H2	J	ØM	ØN	ISO 5211
1/2"	15	11	6	6.5	7	42	50	11	67	6.2	95	139	7	50	F04/F05
3/4"	20	11	6	6.5	7	42	50	11	67	6.2	95	139	7	50	F04/F05
1"	25	11	6	6.5	7	42	50	11	67	6.2	95	139	7	50	F04/F05
1-1/4"	32	14	7.5	7.5	9	50	70	14	86	6.2	95	139	9	70	F05/F07
1-1/2"	40	17	10	10	12	70	102	17	105	10.9	106	165	12	102	F07/F10
2"	50	17	10	10	12	70	102	17	105	10.9	106	165	12	102	F07/F10
2-1/2"	65	17	10	10	12	70	102	17	105	13.9	135	215	12	102	F07/F10
3"	80	22	12	12	14	102	125	22	125	13.9	135	215	14	125	F10/F12
4"	100	22	12	12	14	102	125	22	125	16.8	163	300	14	125	F10/F12
5"	125	27	14	14	18	125	140	27	150	16.8	163	370	18	140	F12/F14
6"	150	27	14	14	18	125	140	27	150	16.8	163	370	18	140	F12/F14

* dimensions pour 90D - ANSI 150 Lbs (90D-20) & 90D - ANSI 300 Lbs (90D-50)